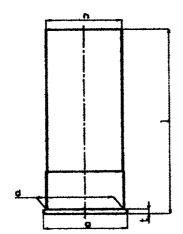
C.I.P.

Kal. 12 Blanc

TAB.	VIII
Datum	91-12-01
Révision	18-10-17

PATRONE MAXIMUM

1



Dimens. Wert Toler.

 $\begin{array}{lll} d^{\,1)} & = & 20.60 - 0.28 \\ g & = & 22.45 - 0.48 \\ t^{\,1)} & = & 1.85 - 0.35 \\ h & = & 20.20 - 0.47 \end{array}$

= 32.00 - 2.50

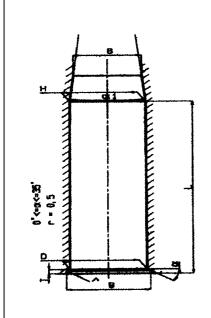
= 49.00 - 2.50

Kennzeichnung
12/32 SAPL Blanc

12/45 Blanc

I: Gesamtlänge der Munition vor dem Laden

PATRONENLAGER MINIMUM



Dimens. Wert Toler.

 $\begin{array}{lll} D^{1)} & = 20.65 \, + 0.10 \\ G & = 22.55 \, + 0.10 \\ T^{1)} & = 1.85 \, + 0.10 \\ H^{1)} & = 20.30 \, + 0.10 \end{array}$

B¹⁾

= 20.30 + 0.10 Kennzeichnung = 18.80 + 0.70 Gasdruck Wandler Pmax PK PE M

 $\begin{array}{lll} \alpha 1^{1)} & = & 90^{\circ} & max \\ L^{1)} & = & 32,50 \, + 2.00 \\ L^{1)} & = & 45.00 \, + 2.00 \end{array}$

= 32,50 + 2.00 12/32 SAPL Blanc = 45.00 + 2.00 12/45 Blanc bar 150 173 195 15 150 173 195 15

Verschlussabstand

 $\begin{array}{lll} \text{Fe} & = 0.10 & \text{Messlauf} \\ \text{Fe}^{1)} & = 0.20 & \text{Mit Basküle} \\ \text{Fe}^{1)} & = 0.35 & \text{Automat} \end{array}$

Maßstab 1:1

Dimensionen in « mm »
Dimensionen und Toleranzen für Messläufe : Siehe
Anhang CR 4.

Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen