



BANC OFFICIEL D'ÉPREUVE DES ARMES ET MUNITIONS

St-Etienne, le 18/12/00

RAPPORT n° 173 (25^{ème})

**COMPTE-RENDU d'HOMOLOGATION DES LOTS DE CARTOUCHES
CONFECTIONNEES PAR LA SOCIETE QUINSA
CARTOUCHERIE DE SOLOGNE
41600 LAMOTTE BEUVRON**

1°) - Prélèvement :

La Société **QUINSA** a envoyé au Banc d'épreuve 250 cartouches, calibre 416 REM. MAG. comme ci dessous indiqué :

◆ Calibre 416 REM. MAG. lot n° 221000..... 250

2°) - Vérification des marques distinctives :

2-1 : Emballage élémentaire :

- ↳ Présence du nom ou marque du fabricant : **conforme**
- ↳ Appellation commerciale ou selon les normes : **conforme**
- ↳ N° identification du lot : **conforme - 221000**
- ↳ Nombre de munitions dans l'emballage : 20
- ↳ Signe de contrôle C.I.P. : **conforme**
- ↳ Absence de cartouches de types différents dans l'emballage : **conforme**

2-2 : Contrôle visuel de la munition :

- ↳ Présence de l'identification de l'encartoucheur : **conforme**
- ↳ Présence du calibre ou calibre erroné sur le culot : **conforme**
- ↳ absence de défauts avant tir (fissures supérieures à 3 mm et rupture de culot) : **conforme.**

3°) - Contrôle dimensionnel de la munition :

L = longueur totale de la douille avant tir : **conforme**

d = diamètre du culot : **conforme**

t = épaisseur du bourrelet : **conforme**

Contrôle avec vérificateur : **conforme**

Vérifier que l'amorce n'est pas en saillie : **conforme.**

4°) - Contrôle de la pression maximale :

Voir comptes-rendus ci-joint.

5°) - Contrôle de fonctionnement :

↺ Echappement de gaz vers l'arrière : **conforme**

↺ Arrêt du projectile dans le canon : **conforme**

↺ Rupture de la douille : **conforme**

↺ Déchaussement de la douille : **conforme**

↺ Eclatement du culot : **conforme.**

CONCLUSION

Le lot de cartouches, calibre :

↺ 416 REM. MAG.

répond aux conditions requises par la C.I.P.

Le Directeur du Banc d'Epreuve :

G. SALAS



BANC OFFICIEL D'EPREUVE DES ARMES ET MUNITIONS
Chambre de Commerce et d'Industrie de Saint-Etienne/Monbrison

Cartouches du commerce

Calibre : 416 REM MAG	Canon : 416 REM MAG	N° :	Température :
Type de Cartouche : BALLE	Longueur canon : 650 mm		Humidité relative :
Fabricant : QUINSA	Capteur : KISTLER	N° :	Pression atmosphérique :
Importateur :	Capteur :	N° :	Bulletin n° : Form000061
Num Lot : 221000			Date de tir : 18/12/2000
Date chargement :	Crusher :		Heure de tir : 09:50

CONTROLE : PRESSION VITESSE

CLIENT : QUINSA

CARTOUCHE

Marque au culot : 416 REM MAG
 Hauteur cartouche : 90.6 mm

POUDRE

Type : TUBALL 5000
 Lot :
 Poids : 78 grain

PROJECTILE

Type : RN FMJ
 Poids : 400 grain

Nr	PMax (bar)	V2.5 (m/s)
1	3745	707.0
2	3794	707.0
3	3857	710.0
4	3691	703.0
5	3740	706.0
6	3691	704.0
7	3672	703.0
8	3711	705.0
9	3740	706.0
10	3589	698.0
11	3765	708.0
12	3726	705.0
13	3779	707.0
14	3706	705.0
15	3818	708.0
16	3677	704.0
17	3701	705.0
18	3682	703.0
19	3779	708.0
20	3779	709.0
Moy	3732	705.5
Ec-typ	61	2.7
Max	3857	710.0
Min	3589	698.0
Ec-tot	268	12.0

P Moy. (Bar) : 3732

V2.5 Moy. (m/s) : 706

V10 Moy. (m/s) : 0

Nbr tirs : 20 Kxn : 3.3

P Moy. stat CIP : 4945 Bar

P Moy. stat obtenue : 3932 Bar

Critère 1 : Pn <= PMax

3732 <= 4300

Conforme

Critère 2 : Pn + (K1n x Sn) <= PK

3932 <= 4945

Conforme

Conclusion CIP : CONFORME

Commentaires:

Signature:

Technicien Laboratoire
 Jean-Louis FOREVOL

BANC OFFICIEL D'EPREUVE DES ARMES ET MUNITIONS
Chambre de Commerce et d'Industrie de Saint-Etienne/Monbrison

Cartouches du commerce

Calibre : 416 REM MAG	Canon : 416 REM MAG	N° :	Température :
Type de Cartouche : BALLE	Longueur canon : 650 mm		Humidité relative :
Fabricant : QUINSA	Capteur : KISTLER	N° :	Pression atmosphérique :
Importateur :	Capteur :	N° :	Bulletin n° : Form000061
Num Lot : 221000			Date de tir : 18/12/2000
Date chargement :	Crusher :		Heure de tir : 09:50

CONTROLE : PRESSION VITESSE

CLIENT : QUINSA

CARTOUCHE

Marque au culot : 416 REM MAG
 Hauteur cartouche : 90.6 mm

POUDRE

Type : TUBALL 5000
 Lot :
 Poids : 78 grain

PROJECTILE

Type : RN FMJ
 Poids : 400 grain

Nr	PMax (bar)	V2.5 (m/s)
1	3747	708.0
2	3792	707.0
3	3855	711.0
4	3690	704.0
5	3745	706.0
6	3680	704.0
7	3675	702.0
8	3700	705.0
9	3599	705.0
10	3751	702.0
11	3725	708.0
12	3800	705.0
13	3741	703.0
14	3706	705.0
15	3821	708.0
16	3694	704.0
17	3699	705.0
18	3641	705.0
19	3778	708.0
20	3781	710.0
Moy	3731	705.8
Ec-typ	63	2.5
Max	3855	711.0
Min	3599	702.0
Ec-tot	256	9.0

P Moy. (Bar) : 3731

V2.5 Moy. (m/s) : 706

V10 Moy. (m/s) : 0

Nbr tirs : 20 Kxn : 3.3
 Critère 1 : Pn <= PMax
 Critère 2 : Pn + (K1n x Sn) <= PK

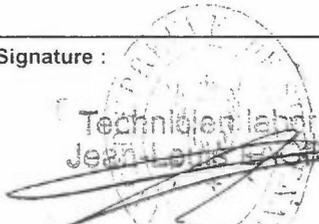
P Moy. stat CIP : 4945 Bar
 3731 <= 4300
 3938 <= 4945

P Moy. stat obtenue : 3938 Bar
 Conforme
 Conforme

Conclusion CIP : CONFORME

Commentaires:

Signature :


 Technicien laboratoire
 Jean-Louis ESCOFFIER