



BANC OFFICIEL D'EPREUVE DES ARMES ET MUNITIONS

St-Etienne, le 31/08/00

**RAPPORT n° 173
(24ème)**

**COMPTE-RENDU d'HOMOLOGATION DES LOTS DE CARTOUCHES
CONFECTIONNEES PAR LA SOCIETE QUINSA/
CARTOUCHERIE DE SOLOGNE
41600 LAMOTTE BEUVRON**

Il est à noter que ce calibre n'est pas encore référencé à la C.I.P.
Les formalités obligatoires ont été faites pour le transmettre au Bureau Permanent
de la C.I.P. et à la Sous-Commission concernée.

1°) - Prélèvement :

La Société **QUINSA** demande son homologation pour le calibre suivant :

☞ **458 LOTT**

Cette société a donc expédié au Banc d'Epreuve **250 cartouches de ce calibre.**

◆ Calibre 458 LOTT - lot n° 120500..... 250

2°) - Vérification :

2-1 : Emballage élémentaire :

- ☞ Présence du nom ou marque du fabricant : **conforme**
- ☞ Appellation commerciale ou selon les normes : **conforme – 120500**
- ☞ N° identification du lot : **conforme.**
- ☞ Nombre de munitions dans l'emballage : **20**
- ☞ Signe de contrôle C.I.P. : **conforme**
- ☞ Absence de cartouches de types différents dans l'emballage : **conforme**

2-2 : Contrôle visuel de la munition :

- ↪ Présence de l'identification de l'encartoucheur : **conforme**
- ↪ Présence du calibre ou calibre erroné sur le culot : **conforme**
- ↪ Présence de la longueur de douille : **conforme**

si la longueur est supérieure à 65 mm, pour les calibres 20 mm

si la longueur est supérieure à 63,5 mm pour les calibres 24 et inférieurs.

↪ absence de défauts avant tir (fissures supérieures à 3 mm et rupture de culot) : **conforme.**

3°) - Contrôle dimensionnel de la munition :

L = longueur totale de la douille avant tir : **conforme**

d = diamètre du culot : **conforme**

t = épaisseur du bourrelet : **conforme**

Contrôle avec vérificateur : **conforme**

Vérifier que l'amorce n'est pas en saillie : **conforme.**

4°) - Contrôle de la pression maximale :

Voir comptes-rendus ci-joint.

5°) - Contrôle de fonctionnement :

- ↪ Echappement de gaz vers l'arrière : **conforme**
- ↪ Arrêt du projectile dans le canon : **conforme**
- ↪ Rupture de la douille : **conforme**
- ↪ Déchaussement de la douille : **conforme**
- ↪ Eclatement du culot : **conforme.**

CONCLUSION

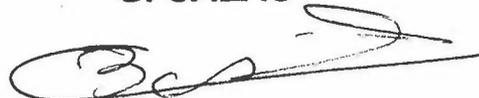
Le lot de cartouches, calibre :

☉ 458 LOTT

répond aux conditions requises par la C.I.P.

pc Le Directeur du Banc d'Epreuve :

G. SALAS



BANC OFFICIEL D'EPREUVE DES ARMES ET MUNITIONS
Chambre de Commerce et d'Industrie de Saint-Etienne/Monbrison

Cartouches du commerce

Calibre : .458 LOTT	Canon :	N° :	Température : 20°
Type de Cartouche : GPA	Longueur canon : 610 mm		Humidité relative : 55%
Fabricant : QUINSA	Capteur :	N° :	Pression atmosphérique : 1014mb
Importateur :	Capteur :	N° :	Bulletin n° : 000054
Num Lot : 12 05 00			Date de tir : 23/08/2000
Date chargement :	Crusher : CRUSHER		Heure de tir : 10:14

CONTROLE : VITESSE PRESSION

CLIENT : QUINSA

CARTOUCHE

Marque au culot : .458 LOTT
 Hauteur cartouche : 90.8 mm

POUDRE

Type : SP 10
 Lot :
 Poids : 5.05 g

PROJECTILE

Type : GPA
 Poids : 29 g

Nr	P Crush (bar)	V2.5 (m/s)
1	1710	632
2	1659	629
3	1658	633
4	1686	634
5	1761	629
6	1634	628
7	1684	631
8	1704	635
9	1638	634
10	1708	630
11	1632	627
12	1663	640
13	1661	638
14	1731	626
15	1734	628
16	1799	644
17	1739	638
18	1701	632
19	1760	636
20	1682	634
Moy	1697	633
Ec-typ	46	5
Max	1799	644
Min	1632	626
Ec-tot	167	18

P Moy. (Bar) : 1697

V2.5 Moy. (m/s) : 633

V10 Moy. (m/s) : 27

Nbr tirs : 20 Kxn : 3.3

P Moy. stat CIP : 4255 Bar

P Moy. stat obtenue : 1850 Bar

Critère 1 : Pn <= PMax

1697 <= 3700

Conforme

Critère 2 : Pn + (K1n x Sn) <= PK

1850 <= 4255

Conforme

Conclusion CIP : CONFORME

Commentaires:

Signature

Technicien laboratoire
Jean-Louis LAONISVOL

BANC OFFICIEL D'EPREUVE DES ARMES ET MUNITIONS
Chambre de Commerce et d'Industrie de Saint-Etienne/Monbrison
Cartouches du commerce

Calibre : .458 LOTT	Canon :	N° :	Température : 20°
Type de Cartouche : GPA	Longueur canon : 610 mm		Humidité relative : 55%
Fabricant : QUINSA	Capteur :	N° :	Pression atmosphérique : 1014mb
Importateur :	Capteur :	N° :	Bulletin n° : 000054
Num Lot : 12 05 00			Date de tir : 23/08/2000
Date chargement :	Crusher : CRUSHER		Heure de tir : 10:14

CONTROLE : VITESSE PRESSION

CLIENT : QUINSA

CARTOUCHE

Marque au culot : .458 LOTT
 Hauteur cartouche : 90.8 mm

POUDRE

Type : SP 10
 Lot :
 Poids : 5.05 g

PROJECTILE

Type : GPA
 Poids : 29 g

Nr	P Crush (bar)	V2.5 (m/s)
1	1711	635
2	1658	627
3	1684	634
4	1658	633
5	1765	639
6	1631	629
7	1684	635
8	1711	635
9	1631	627
10	1711	637
11	1631	627
12	1765	640
13	1765	624
14	1631	629
15	1631	645
16	1818	638
17	1738	631
18	1658	637
19	1765	633
20	1684	637
Moy	1697	634
Ec-typ	57	5
Max	1818	645
Min	1631	624
Ec-tot	187	21

P Moy. (Bar) : 1697

V2.5 Moy. (m/s) : 634

V10 Moy. (m/s) : 27

Nbr tirs : 20 Kxn : 3.3

P Moy. stat CIP : 4255 Bar

P Moy. stat obtenue : 1885 Bar

Critère 1 : Pn <= PMax

1697 <= 3700

Conforme

Critère 2 : Pn + (K1n x Sn) <= PK

1885 <= 4255

Conforme

Conclusion CIP : CONFORME

Commentaires:

Signature

Tedaricien, laboratoire
 Jean-Louis LAGREVOL