

**C.I.P.****35 Rem.**

TAB.

I

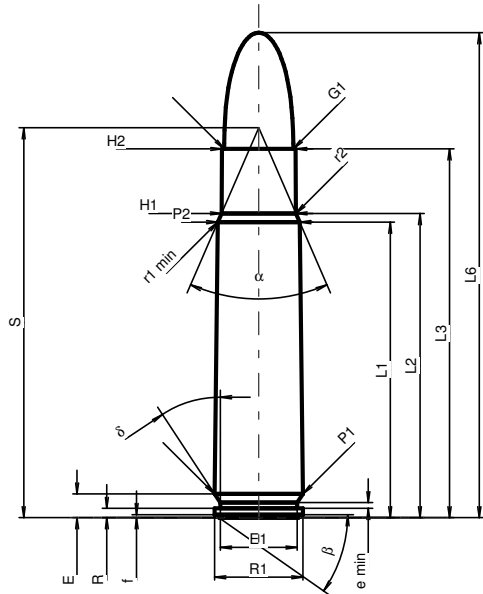
Date

91-02-20

Pays d'origine: US

Révision

02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)</sup>	=	39.10	-0.20
L2 <sup>1)</sup>	=	40.24	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	48.77	
L4	=		
L5	=		
L6	=	64.14	

**Culot**

R	=	1.24	
R1	=	11.68	
R3	=		
E	=	3.14	
E1	=	10.16	
e min	=	0.76	
delta	=	34°	
f	=	0.41	
beta	=	35°	

**Chambre à poudre**

P1	=	11.66	
P2 <sup>1)</sup> *	=	10.82	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha *	=	46°49'59"	
S *	=	51.59	
r1 min	=	0.64	
r2	=	1.27	

**Collet**

H1 *	=	9.83	
H2 <sup>1)</sup>	=	9.75	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	9.12	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	52.02	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	2750 bar	
PK	=	3163 bar	
PE	=	3575 bar	
M	=	25.00	
EE	=	2655 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)3)</sup>	=	0.15	
delta L	=	0.13	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	38.91	
L2	=	40.10	
L3 <sup>1)</sup>	=	48.88	

**Cuvette**

R	=		
R1	=	11.78	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.14	
P1 <sup>1)</sup>	=	11.70	
P2 *	=	10.86	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)</sup> *	=	46°50'	
S *	=	51.45	
r1 max	=	0.64	
r2	=	1.27	

**Collet**

H1 *	=	9.83	
H2 <sup>1)</sup>	=	9.75	

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)</sup> *	=	9.07	
G <sup>1)</sup>	=	3.25	
alpha 1 *	=	60°	
h	=	0.59	
s	=		
i <sup>1)</sup> *	=	2°15'32"	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	8.86	
Z <sup>1)</sup>	=	9.07	

**Rayures**

b	=	2.92	
N	=	7	
u	=	406.00	
Q	=	63.84	mm <sup>2</sup>

Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
3) Feuillure sur la cone de raccordement  
\* Dimensions de base