

**C.I.P.****6 mm Dasher**

TAB.

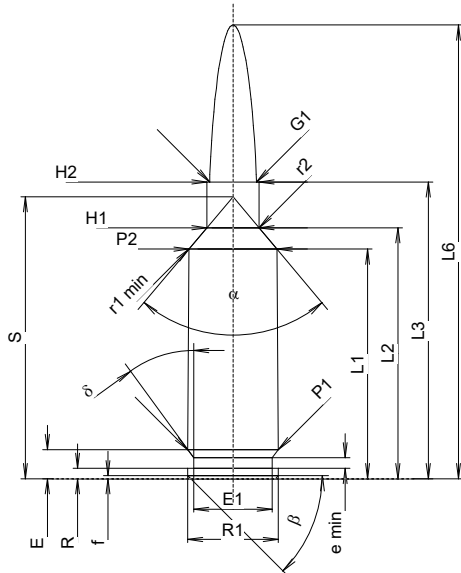
I

Date

23-05-09

Pays d'origine: US

Révision

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)</sup> *	=	30.37	-0.20
L2 <sup>1)</sup> *	=	33.20	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	39.24	
L4	=		
L5	=		
L6	=	60.00	

**Culot**

R	=	1.37	
R1	=	12.01	
R3	=		
E	=	3.85	
E1	=	10.39	
e min	=	1.40	
delta	=	36°	
f	=	0.40	
beta	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	11.96	
P2 <sup>1)</sup> *	=	11.65	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha *	=	80°	
S *	=	37.31	
r1 min	=	0.64	
r2	=	1.10	

**Collet**

H1 *	=	6.90	
H2 <sup>1)</sup>	=	6.88	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	6.18	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	45.22	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4400 bar	
PK	=	5060 bar	
PE	=	5500 bar	
M	=	17.50	
EE	=	2200 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)3)</sup>	=	0.10	
delta L	=		

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1 *	=	30.42	
L2 *	=	33.26	
L3 <sup>1)</sup>	=	39.55	

**Cuvette**

R	=		
R1	=	12.04	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.85	
P1 <sup>1)</sup>	=	11.99	
P2 *	=	11.68	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)</sup>	=	80°	
S	=	37.37	
r1 max	=	0.64	
r2	=	1.52	

**Collet**

H1 *	=	6.91	
H2 <sup>1)</sup>	=	6.89	

**Prise de rayures**

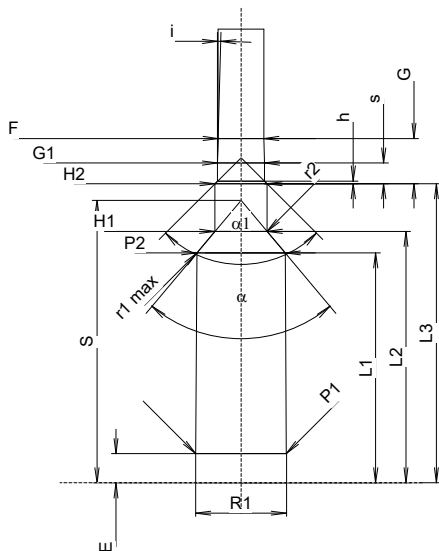
G1 <sup>1)</sup> *	=	6.19	
G <sup>1)</sup>	=	5.98	
alpha 1	=	90°	
h	=	0.35	
s *	=	2.74	
i <sup>1)</sup> *	=	1°30'	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	6.02	
Z <sup>1)</sup> *	=	6.17	

**Rayures**

b	=	2.29	
N	=	6	
u	=	196.85	
Q	=	29.52	mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe .

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
3) Feuilleure sur la cone de raccordement  
\* Dimensions de base