

**C.I.P.****6 mm D.B.G.**

TAB.

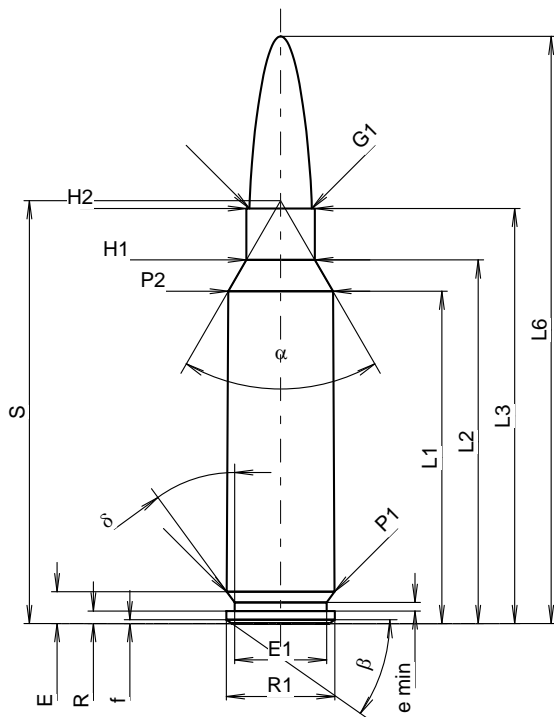
I

Date

16-05-18

Pays d'origine: IT

Révision

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)</sup>	=	32.82	-0.20
L2 <sup>1)</sup>	=	35.91	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	41.00	
L4	=		
L5	=		
L6	=	58.00	

**Culot**

R	=	1.24	
R1	=	10.72	
R3	=		
E	=	3.15	
E1	=	9.09	
e min	=	0.84	
delta	=	36°	
f	=	0.38	
beta	=	35°	

**Chambre à poudre**

P1	=	10.65	
P2 <sup>1)</sup> *	=	10.34	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha *	=	60°	
S *	=	41.77	
r1 min	=		
r2	=		

**Collet**

H1 *	=	6.77	
H2 <sup>1)</sup>	=	6.77	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	6.17	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	44.84	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4150 bar	
PK	=	4773 bar	
PE	=	5188 bar	
M	=	25.00	
EE	=	2100 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)3)</sup>	=	0.10	
delta L	=		

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	32.91	
L2	=	36.02	
L3 <sup>1)</sup>	=	41.23	

**Cuvette**

R	=		
R1	=	10.80	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.18	
P1 <sup>1)</sup>	=	10.68	
P2 *	=	10.37	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)</sup> *	=	60°	
S *	=	41.89	
r1 max	=		
r2	=		

**Collet**

H1 *	=	6.78	
H2 <sup>1)</sup>	=	6.78	

**Prise de rayures**

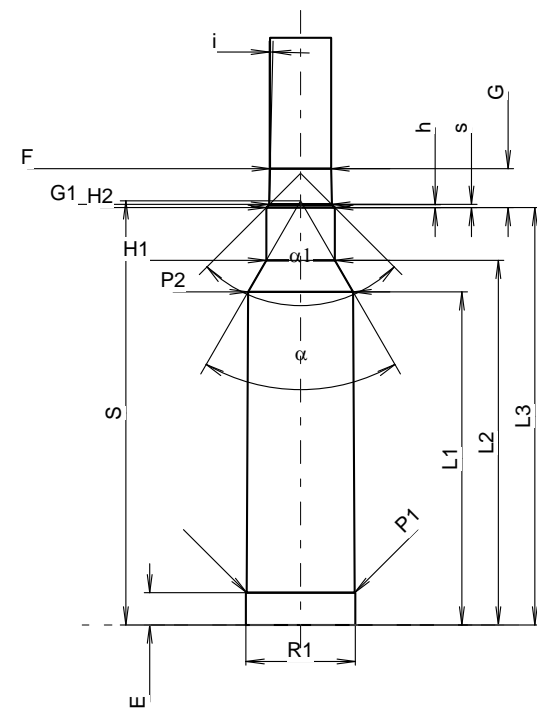
G1 <sup>1)</sup> *	=	6.18	
G <sup>1)</sup>	=	3.84	
alpha l	=	90°	
h	=	0.30	
s *	=	0.32	
i <sup>1)</sup> *	=	1°18'07"	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	6.02	
Z <sup>1)</sup>	=	6.17	

**Rayures**

b	=	1.73	
N	=	6	
u	=	254.00	
Q	=	29.25	mm <sup>2</sup>



Échelle 1.34:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
3) Feuillure sur la cone de raccordement  
\* Dimensions de base