

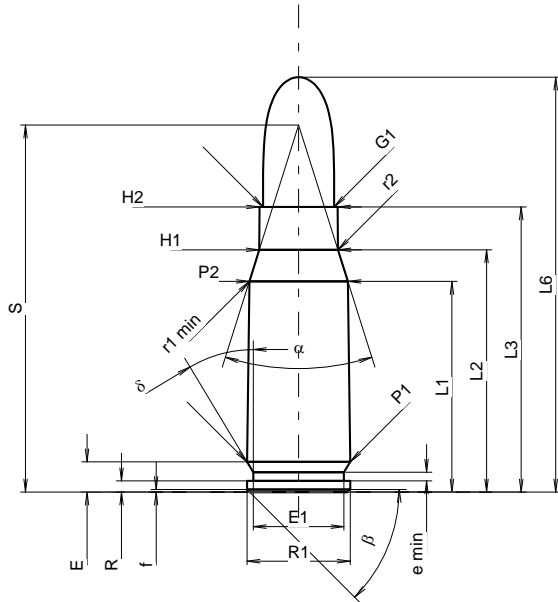
**C.I.P.****7,92 x 33 kurz**

TAB. I

Date 84-06-14

Pays d'origine: DE

Révision 14-05-20

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 *	=	24.38	-0.20
L2 *	=	28.03	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	33.00	
L4	=		
L5	=		
L6	=	48.00	

**Culot**

R	=	1.30	
R1	=	11.95	
R3	=		
E	=	3.50	
E1	=	10.50	
e min	=	1.00	
delta	=	31°	
f	=	0.30	
beta	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	11.94	
P2 <sup>1)</sup> *	=	11.40	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha	=	34°58'34"	
S	=	42.47	
r1 min	=	0.50	
r2	=	0.50	

**Collet**

H1 *	=	9.10	
H2 <sup>1)</sup>	=	9.04	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	8.22	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	39.53	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	3400 bar	
PK	=	3910 bar	
PE	=	4250 bar	
M	=	17.50	
EE	=	1770 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)3)</sup>	=	0.15	
delta L	=		

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1 *	=	24.35	
L2 *	=	27.98	
L3 <sup>1)</sup>	=	33.30	

**Cuvette**

R	=	1.30	
R1	=	12.00	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.50	
P1 <sup>1)</sup>	=	11.97	
P2 *	=	11.42	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)</sup>	=	35°00'48"	
S	=	42.45	
r1 max	=	0.50	
r2	=	0.50	

**Collet**

H1 *	=	9.13	
H2 <sup>1)</sup>	=	9.05	

**Prise de rayures**

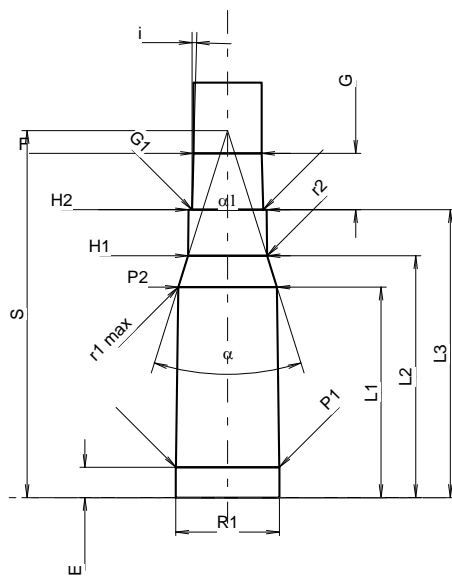
G1 <sup>1)</sup> *	=	8.24	
G <sup>1)</sup> *	=	6.53	
alpha l	=	180°	
h	=		
s	=		
i <sup>1)</sup>	=	1°32'7"	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	7.89	
Z <sup>1)</sup>	=	8.20	

**Rayures**

b	=	4.40	
N	=	4	
u	=	240.00	
Q	=	51.78	mm <sup>2</sup>



Échelle 1.14:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe .

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
3) Feuillure sur la cone de raccordement  
\* Dimensions de base