

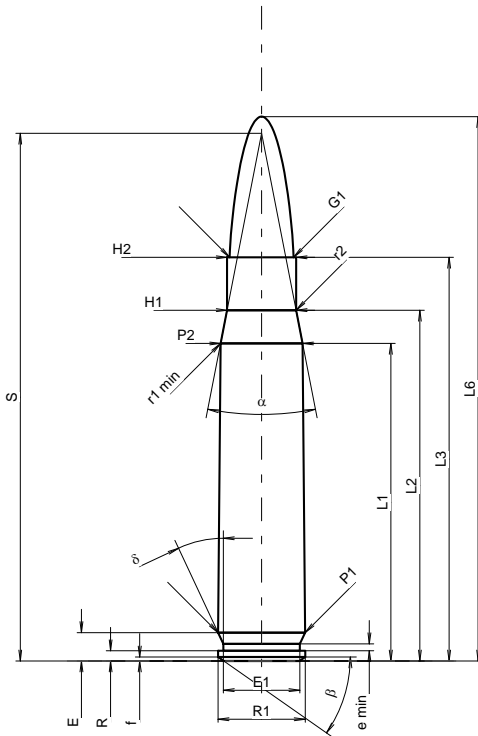
**C.I.P.****7 x 44 Penna**

TAB. I

Date 13-05-22

Pays d'origine: IT

Révision

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)</sup>	=	35.00	-0.20
L2 <sup>1)</sup>	=	38.67	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	44.50	
L4	=		
L5	=		
L6	=	60.00	

**Culot**

R	=	1.14	
R1	=	9.60	
R3	=		
E	=	3.13	
E1	=	8.43	
e min	=	0.76	
delta	=	25°	
f	=	0.45	
beta	=	35°	

**Chambre à poudre**

P1	=	9.58	
P2 <sup>1)*</sup>	=	9.03	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha *	=	22°02'56"	
S *	=	58.17	
r1 min	=	0.60	
r2	=	2.50	

**Collet**

H1 *	=	7.60	
H2 <sup>1)</sup>	=	7.60	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	7.04	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	59.66	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4400 bar	
PK	=	5060 bar	
PE	=	5500 bar	
M	=	25.00	
EE	=	2000 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)3)</sup>	=	0.10	
delta L	=	0.10	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	34.90	
L2	=	38.67	
L3 <sup>1)</sup>	=	44.40	

**Cuvette**

R	=		
R1	=	9.63	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.13	
P1 <sup>1)</sup>	=	9.61	
P2 *	=	9.03	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)*</sup>	=	21°11'03"	
S *	=	59.04	
r1 max	=	0.60	
r2	=	2.50	

**Collet**

H1 *	=	7.62	
H2 <sup>1)</sup>	=	7.62	

**Prise de rayures**

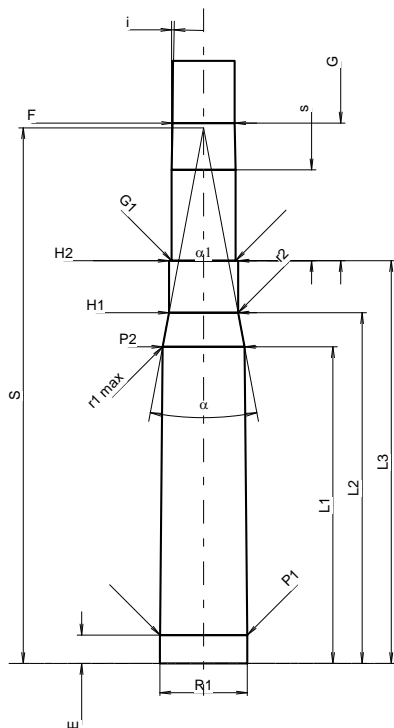
G1 <sup>1)*</sup>	=	7.04	
G <sup>1)</sup>	=	15.16	
alpha l	=	180°	
h	=		
s *	=	10.00	
i <sup>1)*</sup>	=	0°59'57"	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)*</sup>	=	6.86	
Z <sup>1)</sup>	=	7.03	

**Rayures**

b	=	0.85	
N	=	6	
u	=	254.00	
Q	=	37.40	mm <sup>2</sup>



Échelle 1.2:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
3) Feuillure sur la cone de raccordement  
\* Dimensions de base