

**C.I.P.****9,3 RSM**

TAB.

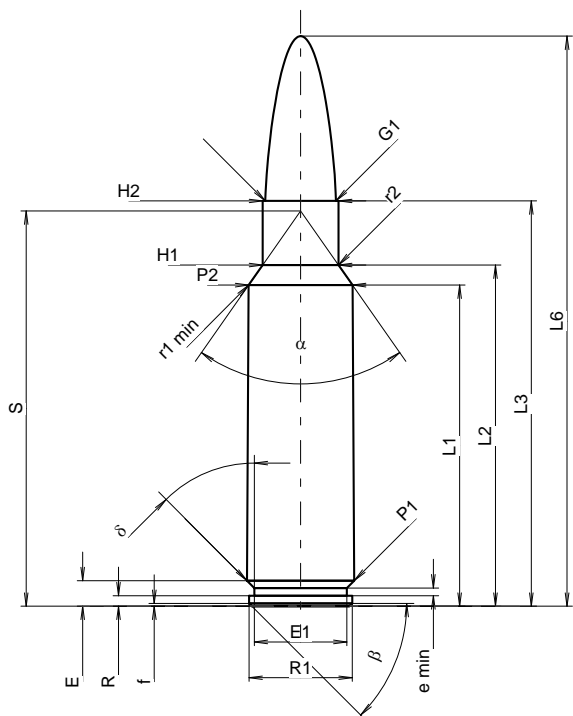
I

Date

11-05-25

Pays d'origine: DE

Révision

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)</sup>	=	42.24	-0.20
L2 <sup>1)</sup>	=	44.88	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	53.32	
L4	=		
L5	=		
L6	=	75.00	

**Culot**

R	=	1.37	
R1	=	13.59	
R3	=		
E	=	3.36	
E1	=	12.19	
e min	=	1.02	
delta	=	45°	
f	=	0.36	
beta	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	14.12	
P2 <sup>1)</sup> *	=	13.67	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha <sup>*</sup>	=	70°	
S <sup>*</sup>	=	52.00	
r1 min	=	0.80	
r2	=	2.54	

**Collet**

H1 <sup>*</sup>	=	9.98	
H2 <sup>1)</sup>	=	9.98	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	9.30	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	59.66	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4400 bar	
PK	=	5060 bar	
PE	=	5720 bar	
M	=	25.00	
EE	=	5250 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)3)</sup>	=	0.10	
delta L	=		

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	42.40	
L2	=	44.87	
L3 <sup>1)</sup>	=	53.59	

**Cuvette**

R	=	1.37	
R1	=	14.13	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.36	
P1 <sup>1)</sup>	=	14.25	
P2 <sup>*</sup>	=	13.70	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)</sup> *	=	70°	
S <sup>*</sup>	=	52.18	
r1 max	=	1.27	
r2	=	3.05	

**Collet**

H1 <sup>*</sup>	=	10.24	
H2 <sup>1)</sup>	=	10.24	

**Prise de rayures**

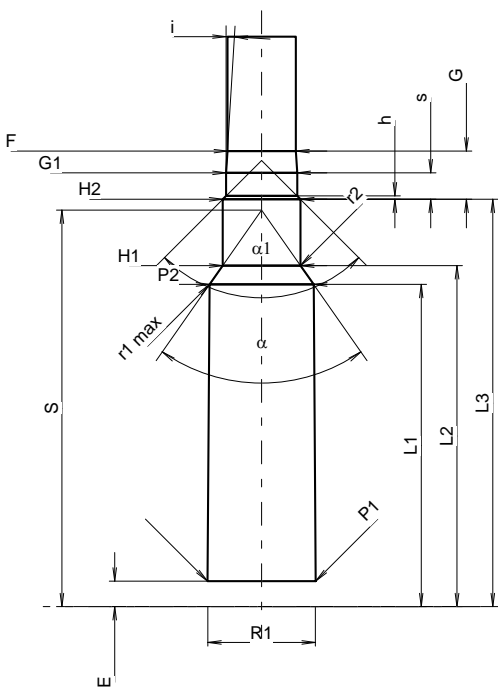
G1 <sup>1)</sup> *	=	9.35	
G <sup>1)</sup>	=	6.34	
alpha1	=	90°	
h	=	0.45	
s	=	3.48	
i <sup>1)</sup> *	=	3°30'	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	9.00	
Z <sup>1)</sup>	=	9.28	

**Rayures**

b	=	4.60	
N	=	6	
u	=	406.40	
Q	=	67.67	mm <sup>2</sup>



Échelle 1.01:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
3) Feuillure sur la cone de raccordement  
\* Dimensions de base