

**C.I.P.****375 Blaser Mag.**

TAB.

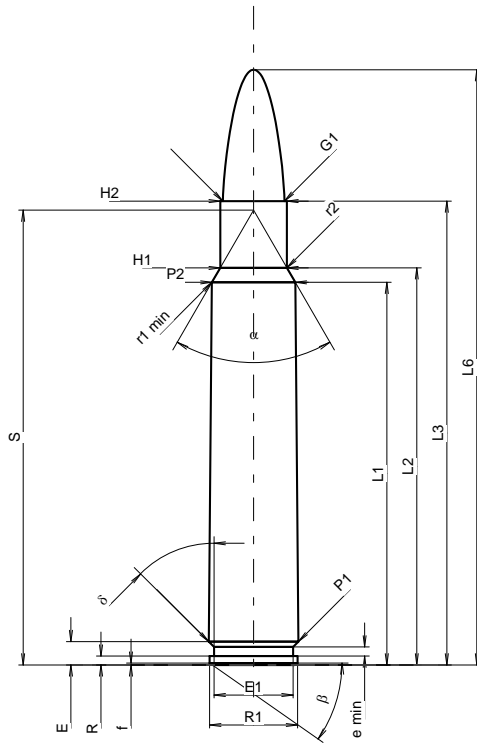
I

Date

09-05-05

Pays d'origine: SE

Révision

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)</sup>	=	59.13	-0.20
L2 <sup>1)</sup>	=	61.37	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	71.70	
L4	=		
L5	=		
L6	=	92.00	

**Culot**

R	=	1.37	
R1	=	13.59	
R3	=		
E	=	3.61	
E1	=	12.19	
e min	=	1.42	
delta	=	45°	
f	=	0.30	
beta	=	35°	

**Chambre à poudre**

P1	=	13.84	
P2 <sup>1)</sup> *	=	12.90	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha *	=	60°	
S *	=	70.30	
r1 min	=	1.50	
r2	=	2.00	

**Collet**

H1 *	=	10.31	
H2 <sup>1)</sup>	=	10.31	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	9.53	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	84.25	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4200 bar	
PK	=	4830 bar	
PE	=	5250 bar	
M	=	25.00	
EE	=	7370 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)3)</sup>	=	0.10	
delta L	=	0.02	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	59.08	
L2	=	61.29	
L3 <sup>1)</sup>	=	72.00	

**Cuvette**

R	=	1.37	
R1	=	13.92	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.61	
P1 <sup>1)</sup>	=	13.87	
P2 *	=	12.93	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)</sup> *	=	60°	
S *	=	70.29	
r1 max	=	1.50	
r2	=	2.00	

**Collet**

H1 *	=	10.38	
H2 <sup>1)</sup>	=	10.33	

**Prise de rayures**

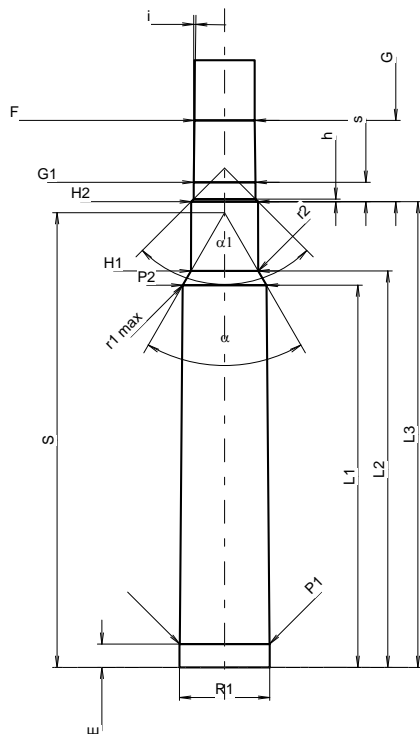
G1 <sup>1)</sup> *	=	9.55	
G <sup>1)</sup>	=	12.55	
alpha l	=	90°	
h	=	0.39	
s *	=	3.00	
i <sup>1)</sup> *	=	0°45'	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	9.30	
Z <sup>1)</sup>	=	9.55	

**Rayures**

b	=	4.49	
N	=	4	
u	=	355.60	
Q	=	70.27	mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1.17

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
3) Feuillure sur la cone de raccordement  
\* Dimensions de base