

**C.I.P.****6,5 x 58 Mauser**

TAB. I

Date 84-06-14

Pays d'origine: DE

Révision 02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1 <sup>1)*</sup>	=	42.52	-0.20
L2 <sup>1)*</sup>	=	48.58	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	58.00	
L4	=		
L5	=		
L6	=	82.50	

**Longueurs**

L1 <sup>*</sup>	=	42.46
L2 <sup>*</sup>	=	48.53
L3 <sup>1)</sup>	=	58.30

**Culot**

R	=	1.50
R1	=	11.80
R3	=	
E	=	3.40
E1	=	10.20
e min	=	1.00
δ	=	45°
f	=	0.30
β	=	45°

**Cuvette**

R	=	1.50
R1	=	11.85
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

P1	=	11.95	
P2 <sup>1)*</sup>	=	10.95	-0.20

**Chambre à poudre**

E	=	3.40
P1 <sup>1)</sup>	=	11.98
P2 <sup>*</sup>	=	10.98

**Cône de raccordement**

α	=	30°01'18"
S	=	62.94
r1 min	=	0.50
r2	=	0.50

**Cône de raccordement**

α <sup>1)</sup>	=	29°58'26"
S	=	62.97
r1 max	=	0.50
r2	=	0.50

**Collet**

H1 <sup>*</sup>	=	7.70
H2 <sup>1)</sup>	=	7.70

**Collet**

H1 <sup>*</sup>	=	7.73
H2 <sup>1)</sup>	=	7.72

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	6.70
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	88.00

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)*</sup>	=	6.75
G <sup>1)*</sup>	=	30.00
α1	=	90°
h <sup>*</sup>	=	0.49
s <sup>1)</sup>	=	
i	=	0°17'28"
w	=	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	3550 bar
PK	=	4083 bar
PE	=	4440 bar
M	=	25.00
EE	=	3330 Joule

**Canon**

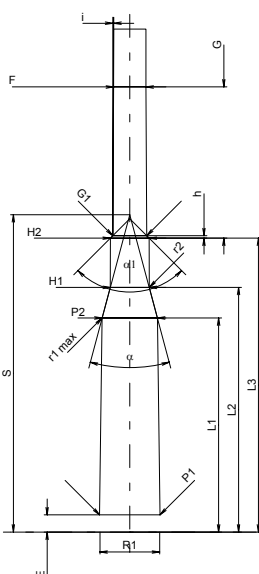
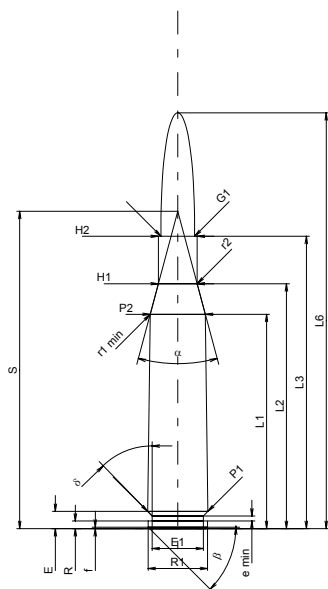
F <sup>1)*</sup>	=	6.45
Z <sup>1)</sup>	=	6.70

**Rayures**

b	=	3.50
N	=	4
u	=	200.00
Q	=	34.52 mm <sup>2</sup>

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.15
delta L	=	



Échelle 1:1.5

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base