

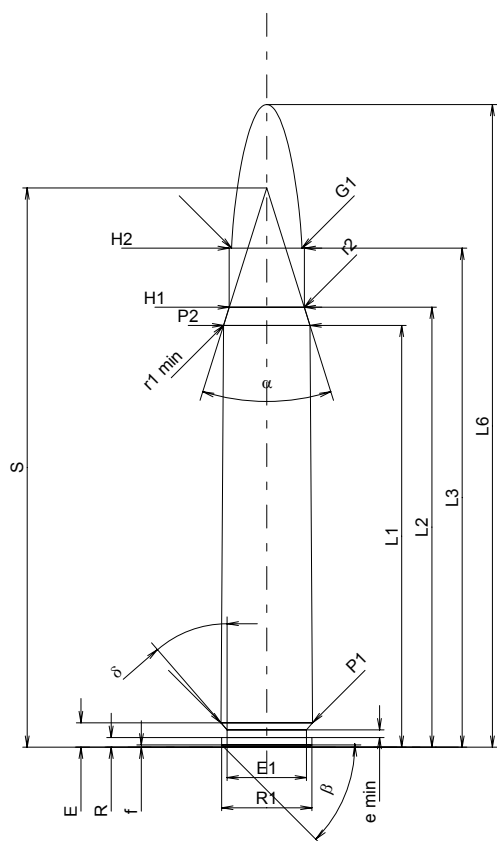
**C.I.P.****9,3 x 66 Sako**

TAB. I

Date 02-01-22

Révision 02-05-15

Pays d'origine: FI

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)</sup> *	=	55.80	-0.20
L2 <sup>1)</sup> *	=	58.20	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	66.00	
L4	=		
L5	=		
L6	=	85.00	

**Culot**

R	=	1.30	
R1	=	11.95	
R3	=		
E	=	3.24	
E1	=	10.50	
e min	=	1.00	
delta	=	41°	
f	=	0.30	
beta	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	12.13	
P2 <sup>1)</sup> *	=	11.43	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha	=	34°55'31"	
S	=	73.97	
r1 min	=	0.50	
r2	=	0.50	

**Collet**

H1 *	=	9.92	
H2 <sup>1)</sup>	=	9.92	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	9.30	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	83.01	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4150 bar	
PK	=	4773 bar	
PE	=	5188 bar	
M	=	25.00	
EE	=	6000 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.10	
delta L	=		

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1 *	=	55.75	
L2 *	=	58.17	
L3 <sup>1)</sup>	=	66.30	

**Cuvette**

R	=		
R1	=	12.00	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.24	
P1 <sup>1)</sup>	=	12.18	
P2 *	=	11.48	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)</sup>	=	35°05'06"	
S	=	73.91	
r1 max	=	0.50	
r2	=	0.50	

**Collet**

H1 *	=	9.95	
H2 <sup>1)</sup>	=	9.94	

**Prise de rayures**

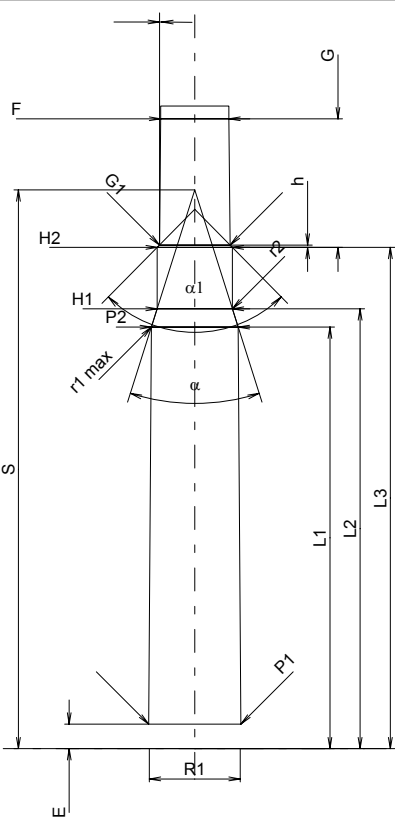
G1 <sup>1)</sup> *	=	9.35	
G <sup>1)</sup> *	=	17.01	
alpha1	=	89°02'12"	
h *	=	0.30	
s	=		
i <sup>1)</sup>	=	0°36'	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	9.00	
Z <sup>1)</sup>	=	9.28	

**Rayures**

b	=	3.14	
N	=	6	
u	=	360.00	
Q	=	66.31	mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base