

**C.I.P.****360 Buckhammer**

TAB.

II

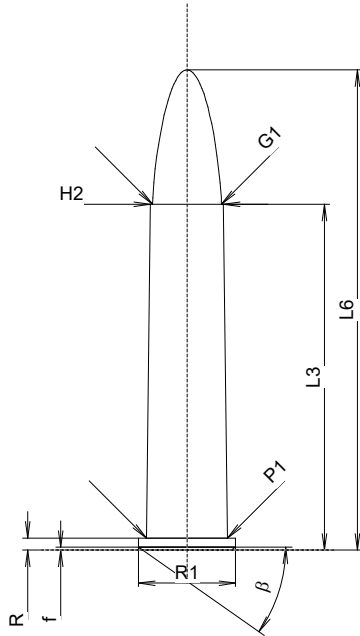
Date

23-11-08

Pays d'origine: US

Révision

Marquage alternatif: 360 BHMR

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	45.72
L4	=	
L5	=	
L6	=	63.50

**Colot**

R <sup>1)</sup>	=	1.60	-0.25
R1	=	12.85	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
δ	=	0°	
f	=	0.38	
β	=	35°	

**Chambre à poudre**

P1	=	10.74
P2	=	

**Cône de raccordement**

α	=	
S	=	
r1 min	=	
r2	=	

**Collet**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	9.65

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	9.12
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	54.71

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	3535 bar
PK	=	4065 bar
PE	=	4419 bar
M	=	25.00
EE	=	2900 Joule

**Autres indications**

Fe	=	0.15
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	45.86

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.60
R1	=	13.11
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	10.79
P2	=	

**Cône de raccordement**

α	=	
S	=	
r1 max	=	
r2	=	

**Collet**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	9.69

**Prise de rayures**

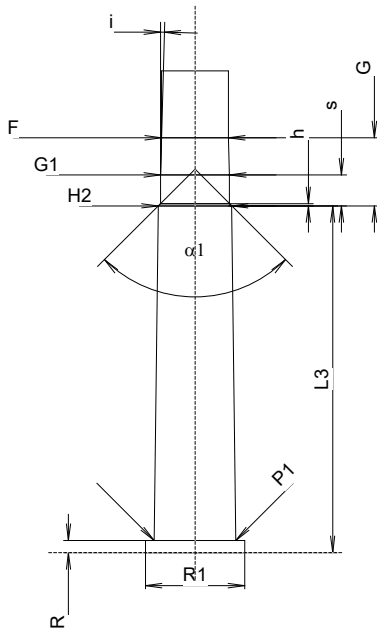
G1 <sup>1)</sup> *	=	9.12
G <sup>1)</sup> *	=	8.99
α1	=	90°
h *	=	0.28
s	=	4.09
i <sup>1)</sup>	=	1°30'
w	=	

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	8.86
Z <sup>1)</sup>	=	9.07

**Rayures**

b	=	2.92
N	=	7
u	=	304.80
Q	=	63.81 mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base