

**C.I.P.****401 Win. SL**

TAB.

II

Date

84-06-14

Pays d'origine: US

Révision

02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	38.10
L4	=	
L5	=	
L6	=	50.93

**Longueurs**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	38.00

**Culot**

R <sup>1)</sup>	=	1.52	-0.25
R1	=	11.68	
R3	=		
E	=	4.30	
E1	=	10.31	
e min	=		
$\delta$	=	7°	
f	=	0.38	
$\beta$	=	35°	

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.52
R1	=	11.91
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

P1	=	11.00
P2	=	

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	11.13
P2	=	

**Cône de raccordement**

$\alpha$	=	
S	=	
r1 min	=	
r2	=	

**Cône de raccordement**

$\alpha$	=	
S	=	
r1 max	=	
r2	=	

**Collet**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	10.99

**Collet**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	11.05

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	10.34
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	48.80

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)*</sup>	=	10.38
G <sup>1)</sup>	=	10.70
$\alpha 1^*$	=	30°
h	=	1.25
s	=	
i <sup>1)*</sup>	=	0°40'
w	=	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	2450 bar
PK	=	2818 bar
PE	=	3060 bar
M	=	25.00
EE	=	2655 Joule

**Canon**

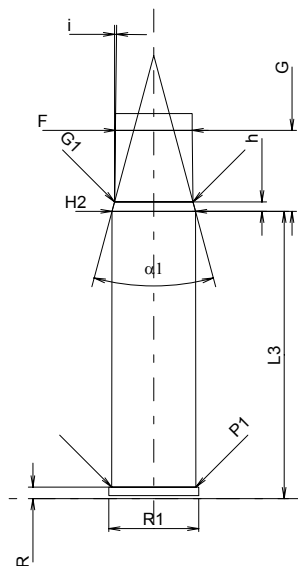
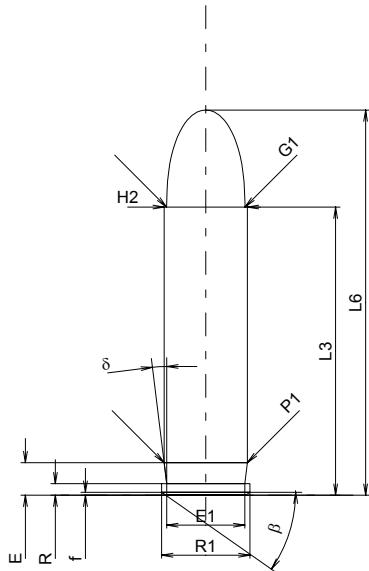
F <sup>1)*</sup>	=	10.16
Z <sup>1)</sup>	=	10.33

**Rayures**

b	=	3.19
N	=	6
u	=	406.00
Q	=	82.73 mm <sup>2</sup>

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.15
delta L	=	



Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base