

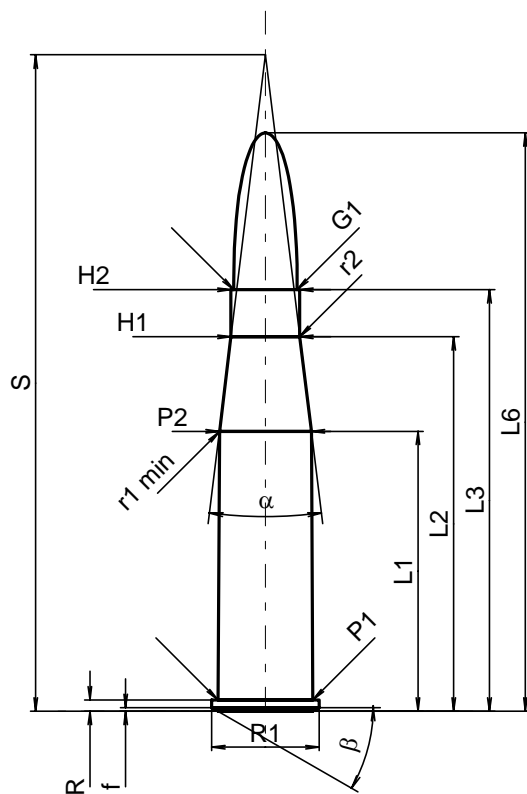
**C.I.P.****8 x 56 R M30S**

TAB. II

Date 88-01-30

Pays d'origine: AT

Révision 06-08-02

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1*	=	37.03
L2*	=	49.53
L3 <sup>1)</sup>	=	55.75
L4	=	
L5	=	
L6	=	76.50

**Culot**

R <sup>1)</sup>	=	1.50	-0.25
R1	=	14.20	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
delta	=		
f	=	0.50	
beta	=	30°	

**Chambre à poudre**

P1	=	12.55
P2*	=	12.15

**Cône de raccordement**

alpha	=	13°54'41"
S	=	86.82
r1 min	=	10.00
r2	=	15.00

**Collet**

H1*	=	9.10
H2 <sup>1)</sup>	=	9.10

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	8.40
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	74.50

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	3550 bar
PK	=	4083 bar
PE	=	4440 bar
M	=	25.00
EE	=	3933 Joule

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.15
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1*	=	37.08
L2*	=	49.53
L3 <sup>1)</sup>	=	55.80

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.50
R1	=	14.20
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	12.60
P2*	=	12.21

**Cône de raccordement**

alpha	=	13°33'30"
S	=	88.43
r1 max	=	10.00
r2	=	10.00

**Collet**

H1*	=	9.25
H2 <sup>1)</sup>	=	9.20

**Prise de rayures**

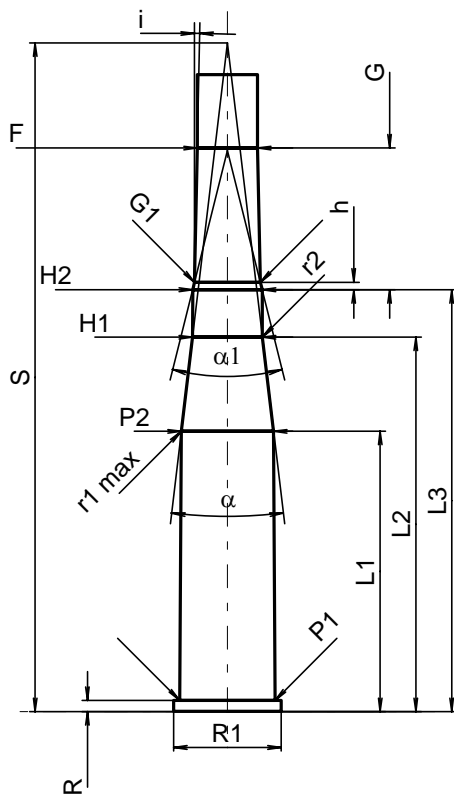
G1 <sup>1)*</sup>	=	8.70
G <sup>1)*</sup>	=	18.75
alpha1	=	28°4'
h*	=	1.00
s	=	
i <sup>1)</sup>	=	1°12'37"
w	=	

**Canon**

F <sup>1)*</sup>	=	7.95
Z <sup>1)</sup>	=	8.35

**Rayures**

b	=	3.50
N	=	4
u	=	250.00
Q	=	52.53 mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base