

**C.I.P.****218 Bee**

TAB. II

Date 84-06-14

Pays d'origine: US

Révision 02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	23.45
L2	=	27.67
L3 <sup>1)</sup>	=	34.16
L4	=	
L5	=	
L6	=	42.67

**Longueurs**

L1	=	23.66
L2	=	27.86
L3 <sup>1)</sup>	=	34.42

**Culot**

R <sup>1)</sup>	=	1.65
R1	=	10.36
R3	=	
E	=	
E1	=	
e min	=	
$\delta$	=	
f	=	0.38
$\beta$	=	35°

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.65
R1	=	10.62
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

P1	=	8.87
P2 *	=	8.44

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	8.90
P2 *	=	8.46

**Cône de raccordement**

$\alpha^*$	=	30°
S *	=	39.20
r1 min	=	1.02
r2	=	4.70

**Cône de raccordement**

$\alpha^*$	=	30°
S *	=	39.45
r1 max	=	0.64
r2	=	4.70

**Collet**

H1 *	=	6.18
H2 <sup>1)</sup>	=	6.15

**Collet**

H1 *	=	6.21
H2 <sup>1)</sup>	=	6.17

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	5.70
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	38.75

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)</sup> *	=	5.76
G <sup>1)</sup>	=	4.59
$\alpha 1^*$	=	30°
h	=	0.77
s	=	
i <sup>1)</sup> *	=	1°30'
w	=	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	3200 bar
PK	=	3680 bar
PE	=	4000 bar
M	=	17.50
EE	=	1115 Joule

**Canon**

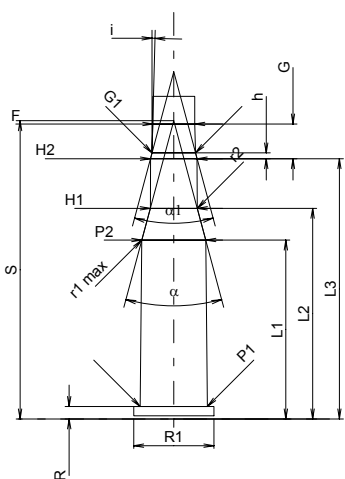
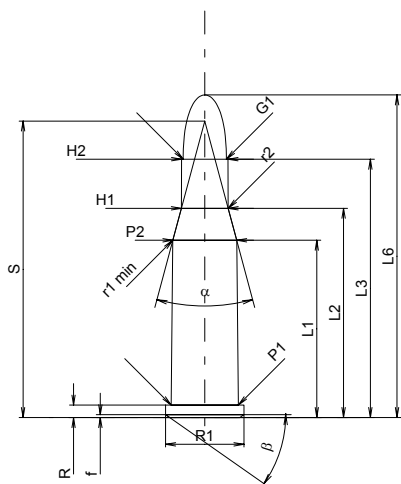
F <sup>1)</sup> *	=	5.56
Z <sup>1)</sup>	=	5.69

**Rayures**

b	=	1.88
N	=	6
u	=	406.00
Q	=	25.03 mm <sup>2</sup>

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.15
delta L	=	



Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base