

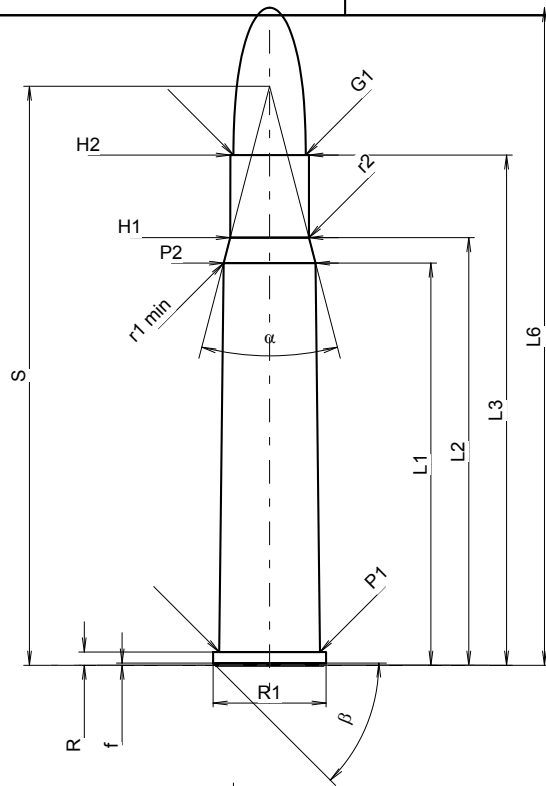
**C.I.P.****375 R Hölderlin**

TAB. II

Date 07-05-14

Pays d'origine: DE

Révision

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=	53.20
L2	=	56.57
L3 <sup>1)</sup>	=	67.50
L4	=	
L5	=	
L6	=	87.00

**Culot**

R <sup>1)</sup>	=	1.75
R1	=	14.95
R3	=	-0.25
E	=	
E1	=	
e min	=	
delta	=	
f	=	0.30
beta	=	45°

**Chambre à poudre**

P1	=	13.34
P2 *	=	12.15

**Cône de raccordement**

alpha *	=	29°05'34"
S *	=	76.61
r1 min	=	0.50
r2	=	0.50

**Collet**

H1 *	=	10.40
H2 <sup>1)</sup>	=	10.39

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	9.55
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	74.22

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	3600 bar
PK	=	4140 bar
PE	=	4500 bar
M	=	25.00
EE	=	6500 Joule

**Autres indications**

Fe <sup>1)4)</sup>	=	0.10
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	53.19
L2	=	56.56
L3 <sup>1)</sup>	=	67.80

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.75
R1	=	15.00
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

E	=	1.75
P1 <sup>1)</sup>	=	13.37
P2 *	=	12.18

**Cône de raccordement**

alpha *	=	29°05'34"
S *	=	76.66
r1 max	=	0.50
r2	=	0.50

**Collet**

H1 *	=	10.43
H2 <sup>1)</sup>	=	10.42

**Prise de rayures**

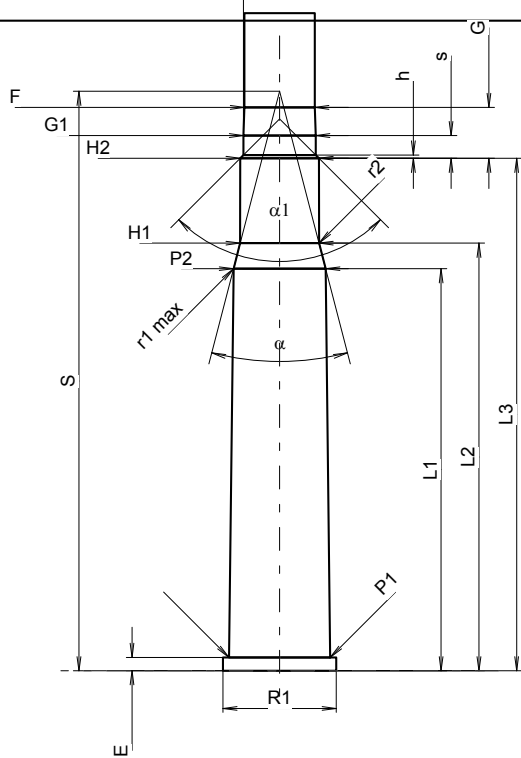
G1 <sup>1)</sup> *	=	9.56
G <sup>1)</sup>	=	6.72
alpha1 *	=	90°
h	=	0.43
s	=	3.00
i <sup>1)</sup> *	=	2°
w	=	

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	9.30
Z <sup>1)</sup>	=	9.55

**Rayures**

b	=	2.92
N	=	6
u	=	305.00
Q	=	70.16 mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
4) Feuillure sur la bourrelet  
\* Dimensions de base