

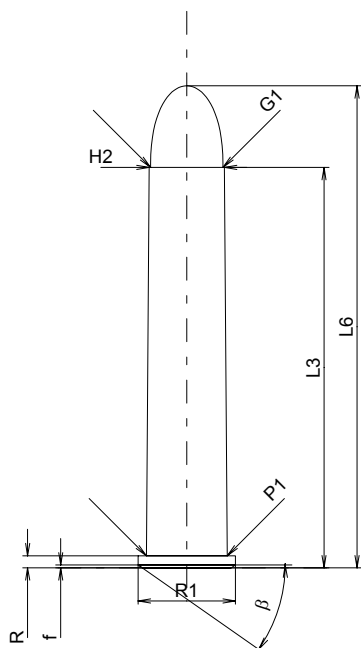
**C.I.P.****38-55 Win.**

TAB. II

Date 84-06-14

Pays d'origine: US

Révision 02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	52.96
L4	=	
L5	=	
L6	=	63.75

**Colot**

R <sup>1)</sup>	=	1.60	-0.25
R1	=	12.85	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
δ	=		
f	=	0.38	
β	=	35°	

**Chambre à poudre**

P1	=	10.69
P2	=	

**Cône de raccordement**

α	=	
S	=	
r1 min	=	
r2	=	

**Collet**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	9.96

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	9.58
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	55.43

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	2400 bar
PK	=	2760 bar
PE	=	3000 bar
M	=	25.00
EE	=	1580 Joule

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.15
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	53.80

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.60
R1	=	13.11
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	10.73
P2	=	

**Cône de raccordement**

α	=	
S	=	
r1 max	=	
r2	=	

**Collet**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	9.99

**Prise de rayures**

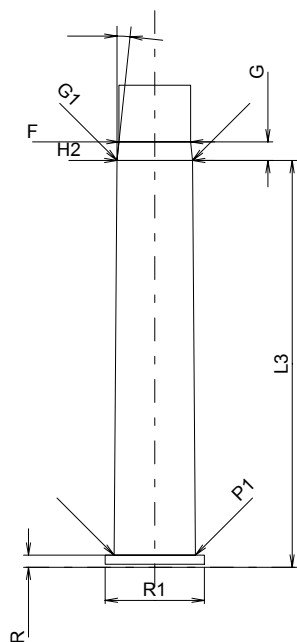
G1 <sup>1)*</sup>	=	9.99
G <sup>1)</sup>	=	2.47
α1	=	
h	=	
s	=	
i <sup>1)*</sup>	=	6°
w	=	

**Canon**

F <sup>1)*</sup>	=	9.47
Z <sup>1)</sup>	=	9.63

**Rayures**

b	=	2.97
N	=	6
u	=	457.00
Q	=	71.88 mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base