

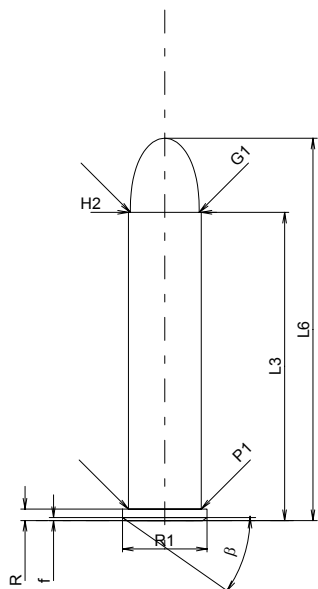
**C.I.P.****357 Maximum**

TAB. IV

Date 84-06-14

Pays d'origine: US

Révision 00-06-07

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	40.77
L4	=	
L5	=	
L6	=	50.55

**Colot**

R <sup>1)</sup>	=	1.52	-0.25
R1	=	11.18	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
δ	=		
f	=	0.40	
β	=	35°	

**Chambre à poudre**

P1	=	9.63
P2	=	

**Cône de raccordement**

α	=	
S	=	
r1 min	=	
r2	=	

**Collet**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	9.63

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	9.12
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	52.33

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	3100 bar
PK	=	3565 bar
PE	=	4040 bar
M	=	25.00

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.25
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	40.89

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.52
R1	=	11.28
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	9.68
P2	=	

**Cône de raccordement**

α	=	
S	=	
r1 max	=	
r2	=	

**Collet**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	9.65

**Prise de rayures**

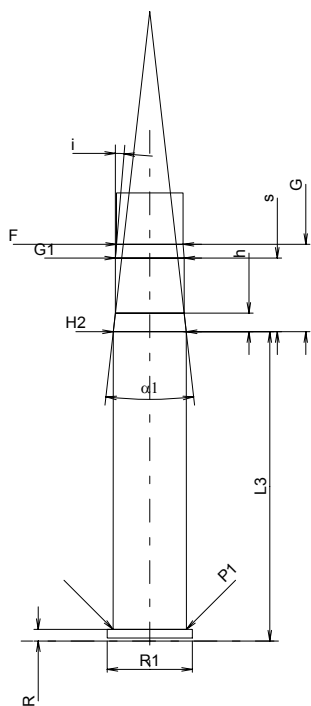
G1 <sup>1)*</sup>	=	9.09
G <sup>1)</sup>	=	11.56
α1 <sup>*</sup>	=	13°
h	=	2.46
s	=	9.75
i <sup>1)*</sup>	=	4°45'
w	=	

**Canon**

F <sup>1)*</sup>	=	8.79
Z <sup>1)</sup>	=	9.02

**Rayures**

b	=	2.69
N	=	6
u	=	476.00
Q	=	62.57 mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base