

**C.I.P.****35 GR**

TAB.

IX

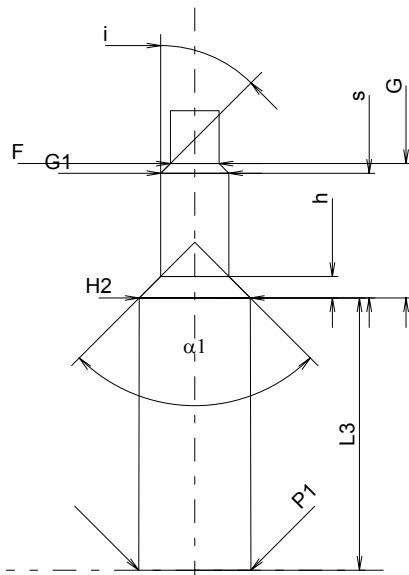
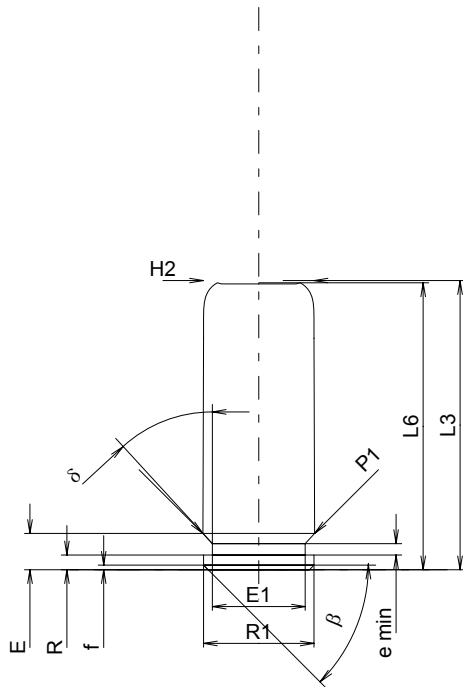
Date

93-05-28

Pays d'origine: DE

Révision

94-06-01



Échelle 1.5:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 6.

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	25.50
L4	=	
L5	=	
L6	=	25.30

**Culot**

R <sup>1)</sup>	=	1.30
R1	=	9.75
R3	=	
E	=	3.20
E1	=	8.20
e min	=	1.00
delta	=	40°
f	=	0.40
beta	=	45°

**Chambre à poudre**

P1 <sup>1)</sup>	=	9.85	-0.05
P2	=		

**Cône de raccordement**

alpha	=	
S	=	
r1 min	=	
r2	=	

**Collet**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	9.75

**Projectile**

G1	=	
G2	=	
F	=	
L3+G	=	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	800 bar
PK	=	920 bar
PE	=	1040 bar
M	=	8.50

**Autres indications**

Fe	=	
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	24.00

**Cuvette**

R	=	
R1	=	
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	9.90
P2	=	

**Cône de raccordement**

alpha	=	
S	=	
r1 max	=	
r2	=	

**Collet**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	9.80

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)*</sup>	=	6.00
G <sup>1)*</sup>	=	11.85
alpha1	=	90°
h	=	1.90
s*	=	11.00
i <sup>1)</sup>	=	45°
w	=	

**Canon**

F <sup>1)*</sup>	=	4.30
Z <sup>1)</sup>	=	4.30

**Rayures**

b	=	
N	=	
u	=	
Q	=	14.52 mm <sup>2</sup>

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base