

**C.I.P.****17 HMR**

TAB.

V

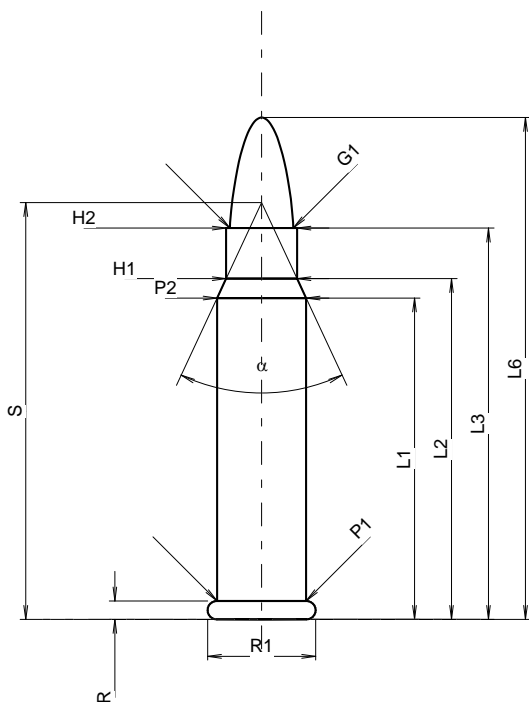
Date

04-09-27

Révision

12-09-25

Pays d'origine: US

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=	22.20
L2	=	23.54
L3 <sup>1)</sup>	=	27.03
L4	=	
L5	=	
L6	=	34.67

**Culot**

R <sup>1)</sup>	=	1.27	-0.18
R1	=	7.47	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
delta	=		
f	=		
beta	=		

**Chambre à poudre**

P1	=	6.15
P2 *	=	6.15

**Cône de raccordement**

alpha *	=	50°
S *	=	28.79
r1 min	=	
r2	=	

**Collet**

H1 *	=	4.90
H2 <sup>1)</sup>	=	4.90

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	4.38
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	30.53

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	1800 bar
PK	=	2070 bar
PE	=	2340 bar
M	=	17.50

**Autres indications**

Fe <sup>1)4)</sup>	=	0.20
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1 <sup>1)</sup>	=	22.40
L2	=	23.74
L3 <sup>1)</sup>	=	27.32

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.27
R1	=	7.67
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	6.22
P2 *	=	6.17

**Cône de raccordement**

alpha *	=	49°48'
S *	=	29.07
r1 max	=	0.64
r2	=	1.91

**Collet**

H1 *	=	4.93
H2 <sup>1)</sup>	=	4.93

**Prise de rayures**

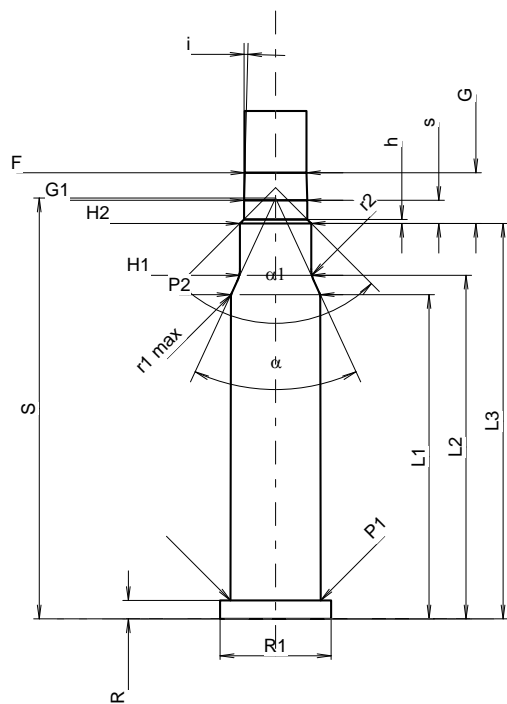
G1 *	=	4.37
G	=	3.50
alpha 1 *	=	90°
h	=	0.28
s	=	1.59
i *	=	1°30'
w	=	

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	4.27
Z <sup>1)</sup>	=	4.37

**Rayures**

b	=	1.57
N	=	6
u	=	229.00
Q	=	14.80 mm <sup>2</sup>



Échelle 1.91:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 2.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
4) Feuillure sur la bourrelet  
\* Dimensions de base