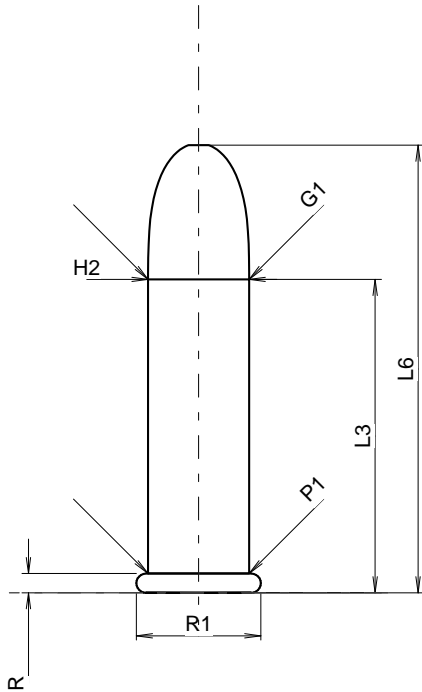


**C.I.P.****22 Extra L.R.**

TAB.	V
Date	89-09-08
Révision	00-06-07

Pays d'origine: US

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	17.78
L4	=	
L5	=	
L6	=	25.40

**Culot**

R <sup>1)</sup>	=	1.09	-0.18
R1	=	7.06	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
δ	=		
f	=		
β	=		

**Chambre à poudre**

P1	=	5.74
P2	=	

**Cône de raccordement**

α	=	
S	=	
r1 min	=	
r2	=	

**Collet**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	5.74

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	5.73
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	19.27

**Pressions (Énergies)****Méthode crusher**

Pmax	=	1800 bar
PK	=	2070 bar
PE	=	2340 bar
M	=	19.58

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.20
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	20.78

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.09
R1	=	7.32
R2	=	
R3	=	
r	=	0.13

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	5.86
P2	=	

**Cône de raccordement**

α	=	
S	=	
r1 max	=	
r2	=	

**Collet**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	5.77

**Prise de rayures**

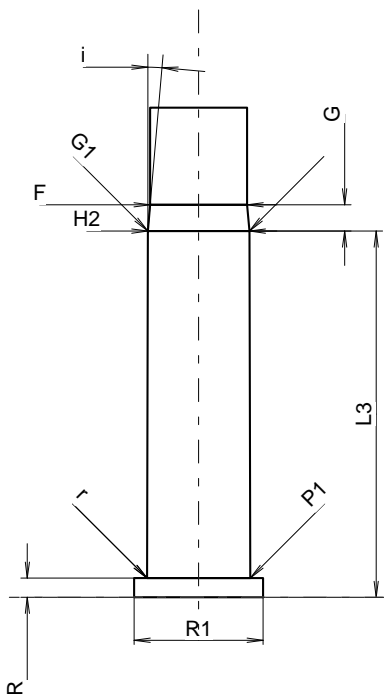
G1 *	=	5.77
G	=	1.49
α1	=	
h	=	
s	=	
i *	=	5°
w	=	

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	5.51
Z <sup>1)</sup>	=	5.64

**Rayures**

b	=	2.16
N	=	6
u	=	406.00
Q	=	24.71 mm <sup>2</sup>



Échelle 2.33:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 2.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base