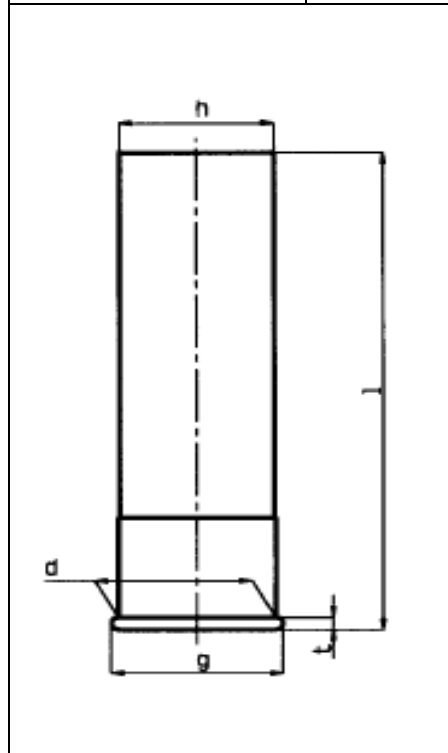


<b>C.I.P.</b>	<b>Kal. 12</b>	<b>TAB.</b>	<b>VII</b>
		<b>Datum</b>	<b>84-06-14</b>
		<b>Revision</b>	<b>18-10-17</b>

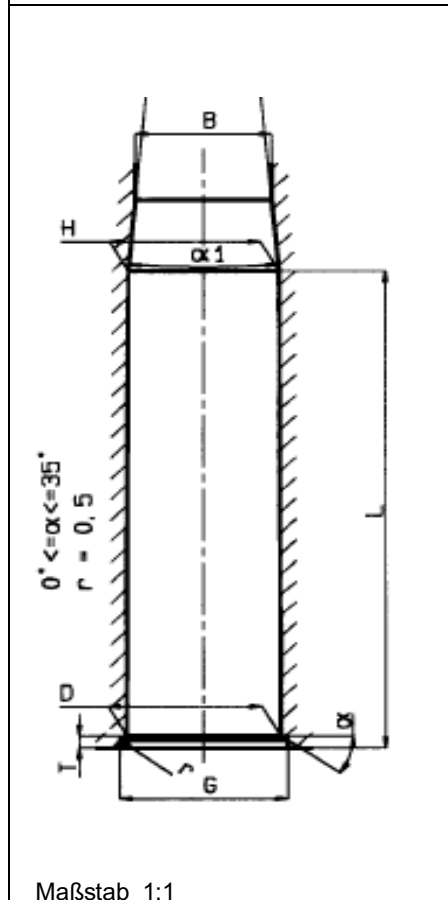


**PATRONE MAXIMUM**

Dimens. Wert Toler.

d <sup>1)</sup>	= 20.60	- 0.28	
g	= 22.45	- 0.48	
t <sup>1)</sup>	= 1.85	- 0.30	
h	= 20.20	- 0.47	
l	= 35.00	- 2.50	12/35 T
l	= 55.00	- 2.50	12/55
l	= 60.00	- 2.50	12/60
l	= 65.00	- 2.50	12/65
l	= 67.50	- 2.50	12/67
l	= 69.80	- 2.50	12/70
l	= 72.80	- 2.50	12/73
l	= 76.00	- 2.50	12/76
l	= 88.70	- 2.50	12/89

Kennzeichnung



**PATRONENLAGER MINIMUM**

Dimens. Wert Toler.

D <sup>1)</sup>	= 20.65	+ 0.10	
G	= 22.55	+ 0.10	
T <sup>1)</sup>	= 1.85	+ 0.10	
H <sup>1)</sup>	= 20.30	+ 0.10	
B <sup>1)</sup>	= 18.20	+ 0.70	
α <sup>1)</sup>	= 10°30'	max	
L <sup>1)</sup>	= 35.00	+ 2.00	12/35 T
L <sup>1)</sup>	= 55.10	+ 2.00	12/55
L <sup>1)</sup>	= 60.10	+ 2.00	12/60
L <sup>1)</sup>	= 65.10	+ 2.00	12/65
L <sup>1)</sup>	= 67.60	+ 2.00	12/67
L <sup>1)</sup>	= 69.90	+ 2.00	12/70
L <sup>1)</sup>	= 73.00	+ 2.00	12/73
L <sup>1)</sup>	= 76.20	+ 2.00	12/76
L <sup>1)</sup>	= 88.90	+ 2.00	12/89

Kennzeichnung

Gasdruck Wandler	Gasdruck Wandler			
	Pmax	PK	PE	M
bar				
150	173	188	25	
740	850	930	25/30	
740	850	930	25/30	
740	850	930	25/30	
740	850	930	25/30	
740	850	930	25/30	
1050	1200	1320	25/30	
1050	1200	1320	25/30	
1050	1200	1320	25/30	

Verschlussabstand

Fe	= 0.10	Messlauf
Fe <sup>1)</sup>	= 0.20	Mit Basküle
Fe <sup>1)</sup>	= 0.35	Automat

Maßstab 1:1

Dimensionen in « mm »  
Dimensionen und Toleranzen für Messläufe : Siehe Anhang CR 4.

Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen