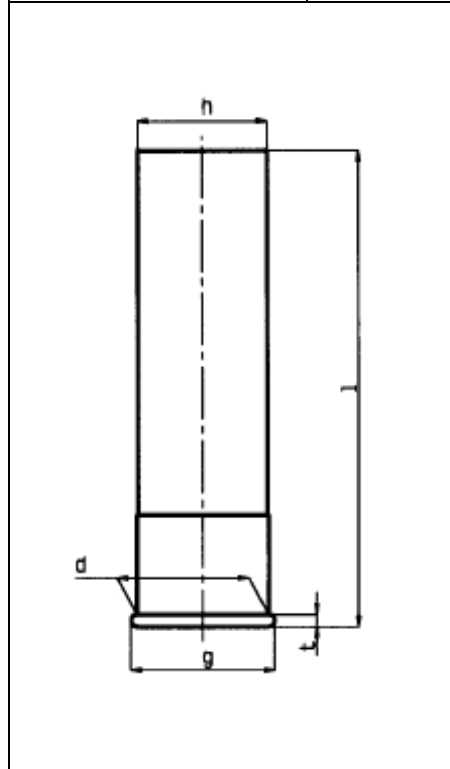


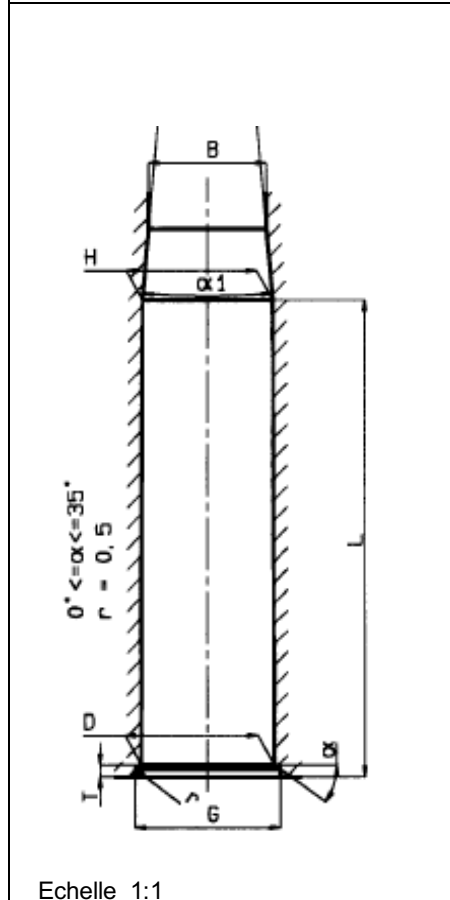
<b>C.I.P.</b>	<b>Kal. 20</b>	<b>TAB. VII</b>
		<b>Datum 84-06-14</b>
		<b>Revision 20-11-10</b>



**PATRONE MAXIMUM**

Dimens. Wert Toler.

d <sup>1)</sup>	=	17.70 - 0.22	
g	=	19.40 - 0.40	
t <sup>1)</sup>	=	1.55 - 0.35	Kennzeichnung
h	=	17.35 - 0.49	
l	=	58.00 - 2.50	20/58
l	=	65.00 - 2.50	20/65
l	=	67.50 - 2.50	20/67
l	=	69.80 - 2.50	20/70
l	=	76.00 - 2.50	20/76
l	=	88,70 - 2,50	20/89



**PATRONENLAGER MINIMUM**

Dimens. Wert Toler.

D <sup>1)</sup>	=	17.75 + 0.10				
G	=	19.50 + 0.10				
T <sup>1)</sup>	=	1.55 + 0.10				
H <sup>1)</sup>	=	17.40 + 0.10	Kennzeichnung	Gasdruck Wandler		
B <sup>1)</sup>	=	15.70 + 0.50		Pmax	PK	PE
alpha <sup>1)</sup>	=	10°30' max		bar		M
L <sup>1)</sup>	=	58.10 + 2.00	20/58	830	950	1040
L <sup>1)</sup>	=	65.10 + 2.00	20/65	830	950	1040
L <sup>1)</sup>	=	67.60 + 2.00	20/67	830	950	1040
L <sup>1)</sup>	=	69.90 + 2.00	20/70	830	950	1040
L <sup>1)</sup>	=	76.20 + 2.00	20/76	1050	1200	1320
L <sup>1)</sup>	=	88,90 + 2,00	20/89	1050	1200	1320

Verschlussabstand

Fe	=	0.10	Messlauf
Fe <sup>1)</sup>	=	0.20	Mit Basküte
Fe <sup>1)</sup>	=	0.35	Automat

Echelle 1:1

Dimensionen in « mm »  
Dimensionen und Toleranzen für Messläufe :

ANHANG CR4

Bemerkung : 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen