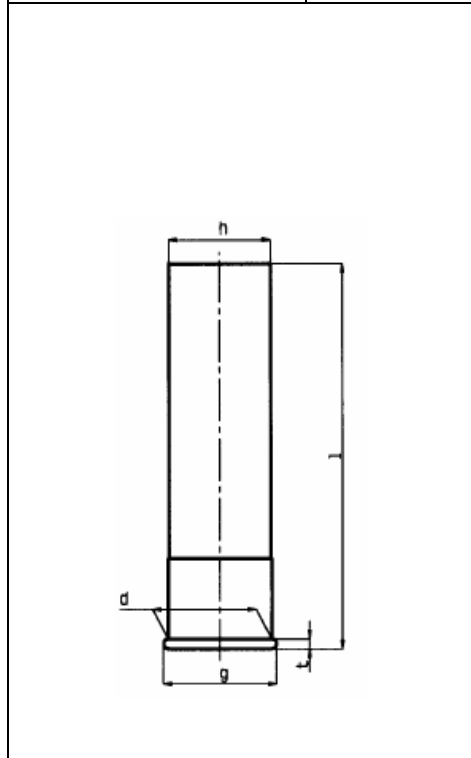


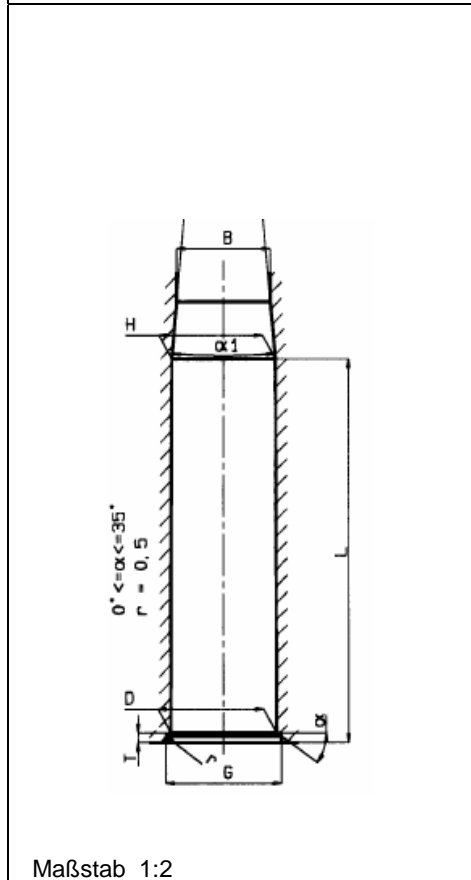
<b>C.I.P.</b>	<b>Kal. 4</b>	<b>TAB. VII</b>
		<b>Datum 89-01-19</b>
		<b>Revision 06-09-19</b>



**PATRONE MAXIMUM**

Dimens. Wert Toler.

d <sup>1)</sup>	= 27.60	- 0.25	
g	= 30.45	- 0.45	
t <sup>1)</sup>	= 3.25	- 0.40	Kennzeichnung
h	= 26.20	- 0.45	
l	= 82.40	- 2.50	4/82
l'	= 101.00	- 2.50	4/101



**PATRONENLAGER MINIMUM**

Dimens. Wert Toler.

D <sup>1)</sup>	= 27.70	+ 0.10				
G	= 30.50	+ 0.10				
T <sup>1)</sup>	= 3.30	+ 0.10				
H <sup>1)</sup>	= 26.30	+ 0.10	Kennzeichnung	Gasdruck Wandler		
B <sup>1)</sup>	= 23.35	+ 0.70		Pmax	PK	PE M
alpha <sup>1)</sup>	= 10°30'	max			bar	
L <sup>1)</sup>	= 82.60	+ 2.00	4/82	1050	1200	1320 25/30
L <sup>1)</sup>	= 101.20	+ 2.00	4/101	1050	1200	1320 25/30

Verschlussabstand

Fe	= 0.10	Messlauf
Fe <sup>1)</sup>	= 0.20	mit Basküle
Fe <sup>1)</sup>	= 0.35	Automat

Maßstab 1:2

Dimensionen in « mm »  
Dimensionen und Toleranzen für Messläufe:  
Siehe Anhang CR 4.

Bemerkung: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen