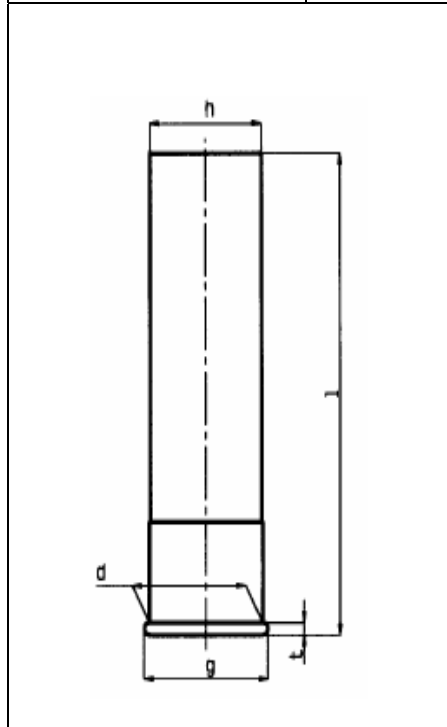


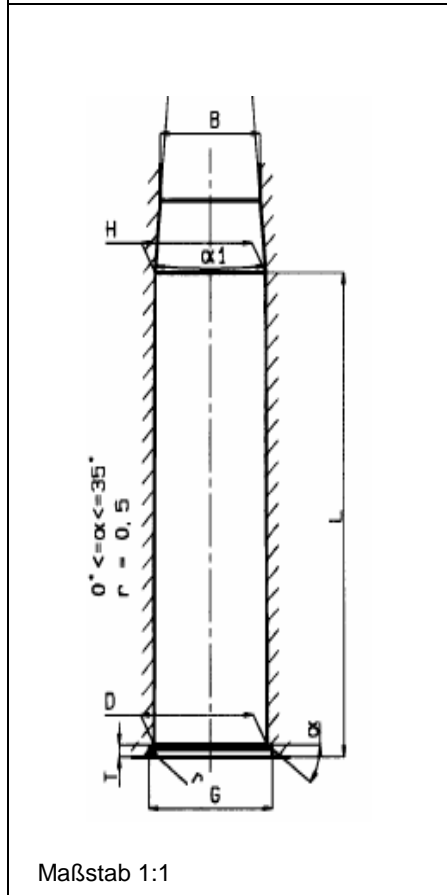
C.I.P.	Kal. 32	TAB. VII
		Datum 84-06-14
		Revision 06-09-19



PATRONE MAXIMUM

Dimens. Wert Toler.

d ¹⁾	= 14.55 - 0.15	
g	= 16.10 - 0.40	
t ¹⁾	= 1.55 - 0.35	Kennzeichnung
h	= 14.25 - 0.35	
l	= 50.70 - 2.50	32/50,7
l	= 60.00 - 2.50	32/60
l	= 63.50 - 2.50	32/63,5
l	= 65.00 - 2.50	32/65
l	= 69.80 - 2.50	32/70



PATRONENLAGER MINIMUM

Dimens. Wert Toler.

D ¹⁾	= 14.60 + 0.10				
G	= 16.20 + 0.10				
T ¹⁾	= 1.55 + 0.10				
H ¹⁾	= 14.30 + 0.10	Kennzeichnung	Gasdruck Wandler		
B ¹⁾	= 12.70 + 0.50		Pmax	PK	PE M
alpha 1 ¹⁾	= 10°30' max			bar	
L ¹⁾	= 50.80 - 2.50	32/50,7	830	950	1040 12,5
L ¹⁾	= 60.10 + 2.00	32/60	830	950	1040 17
L ¹⁾	= 63.60 + 2.00	32/63,5	830	950	1040 17
L ¹⁾	= 65.10 + 2.00	32/65	830	950	1040 17
L ¹⁾	= 69.90 + 2.00	32/70	830	950	1040 17

Verschlussabstand

Fe	= 0.10	Messlauf
Fe ¹⁾	= 0.20	Mit Basküle
Fe ¹⁾	= 0.35	Automat

Maßstab 1:1

Dimensionen in « mm »
Dimensionen und Toleranzen für Messläufe:
Siehe Anhang CR 4.

Bemerkung : 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen