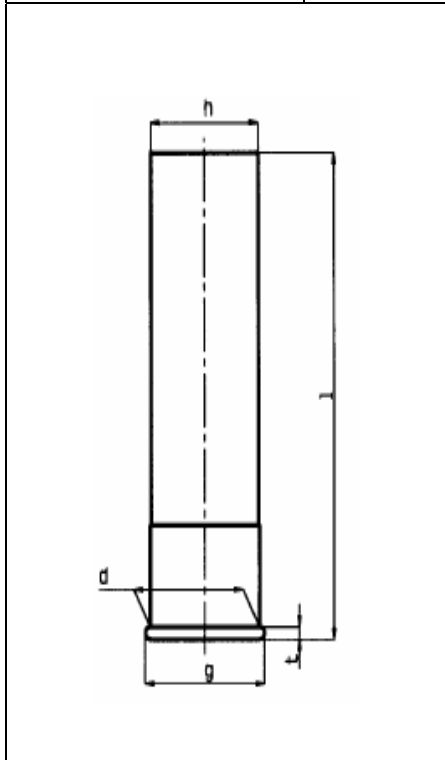


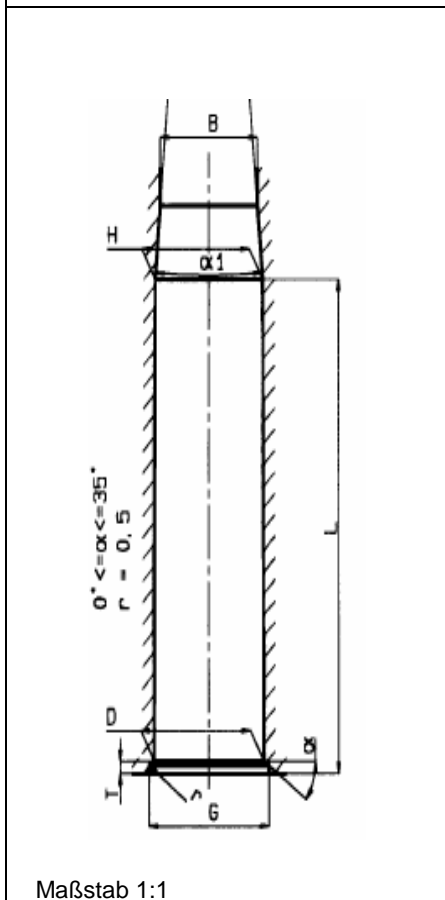
C.I.P.	Kal. 32 RUS	TAB. VII
		Datum 99-04-20
		Revision 06-09-19



PATRONE MAXIMUM

Dimens. Wert Toler.

d ¹⁾	= 13.60 - 0.20	Kennzeichnung
g	= 15.40 - 0.20	
t ¹⁾	= 1.50 - 0.30	
h	= 13.25 - 0.35	
l	= 65.00 - 2.50	
l	= 69.80 - 2.50	32/70 RUS



PATRONENLAGER MINIMUM

Dimens. Wert Toler.

D ¹⁾	= 13.60 + 0.10	Kennzeichnung	Gasdruck Wandler			
G	= 15.50 + 0.20		Pmax	PK	PE	M
T ¹⁾	= 1.50 + 0.10		bar			
H ¹⁾	= 13.30 + 0.10		830	950	1040	17
B ¹⁾	= 12.50 + 0.30		830	950	1040	17
alpha 1 ¹⁾	= 10°30' max					
L ¹⁾	= 65.10 + 2.00	32/65 RUS				
L ¹⁾	= 69.90 + 2.00	32/70 RUS				

Verschlussabstand

Fe	= 0.10	Messlauf
Fe ¹⁾	= 0.20	Mit Basküle
Fe ¹⁾	= 0.35	Automat

Maßstab 1:1

Dimensionen in « mm »
Dimensionen und Toleranzen für Messläufe:
Siehe Anhang CR 4.

Bemerkung : 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen