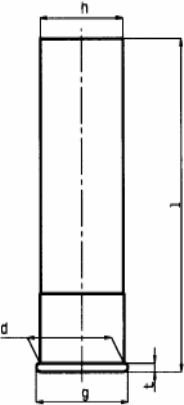
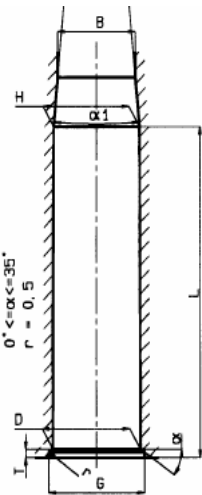


C.I.P.	Kal. 8 mm	TAB.	VII			
		Datum	89-01-19			
		Revision	06-09-19			
		<p>PATRONE MAXIMUM</p> <p>Dimens. Wert Toler.</p> <p>d¹⁾ = 9.80 - 0.10 g = 12.20 - 0.30 t¹⁾ = 1.45 - 0.20 Kennzeichnung h = 9.00 - 0.20 l = 44.30 - 0.70 8 mm C.F.</p>				
		<p>PATRONENLAGER MINIMUM</p> <p>Dimens. Wert Toler.</p> <p>D¹⁾ = 9.85 + 0.10 G = 12.30 + 0.20 T¹⁾ = 1.45 + 0.10 H¹⁾ = 9.05 + 0.10 Kennzeichnung Gasdruck Wandler B¹⁾ = 7.90 + 0.50 Pmax PK PE M α¹⁾ = 10°30' max bar L¹⁾ = 44.50 + 2.00 8 mm C.F. 830 950 1040 12.5</p> <p>Verschlussabstand</p> <p>Fe = 0.10 Messlauf Fe¹⁾ = 0.20 mit Basküle Fe¹⁾ = 0.35 Automat</p>				
 <p>Maßstab 1:1</p>		<p>Dimensionen in « mm » Dimensionen und Toleranzen für Messläufe: Siehe Anhang CR 4.</p>				
		<p>Bemerkung : 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen</p>				