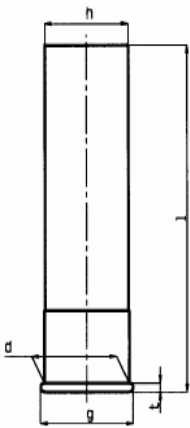
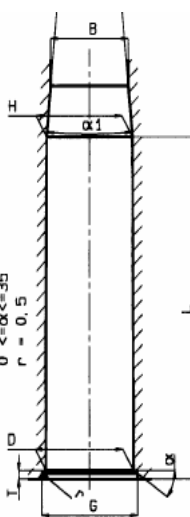


C.I.P.	Kal. 8/47,5 mm C.F. Ursprungsland: IT	TAB.	VII																						
		Datum	04-09-27																						
		Revision	06-09-19																						
		PATRONE MAXIMUM																							
		Dimens. Wert Toler. $d^{1)}$ = 9.80 - 0.10 g = 12.20 - 0.30 $t^{1)}$ = 1.45 - 0.20 h = 9.00 - 0.20 l = 47.50 - 0.70																							
		PATRONENLAGER MINIMUM																							
		Dimens. Wert Toler. $D^{1)}$ = 9.85 + 0.10 G = 12.30 + 0.20 $T^{1)}$ = 1.45 + 0.10 $H^{1)}$ = 9.05 + 0.10 $B^{1)}$ = 7.90 + 0.50 $\alpha 1^{1)}$ = 10°30' max $L^{1)}$ = 47.50 + 2.00																							
Maßstab 1:1		<table border="0"> <tr> <td colspan="5" style="text-align: right;">Gasdruck Wandler</td> </tr> <tr> <td>Pmax</td> <td>PK</td> <td>PE</td> <td colspan="2">M</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="4" style="text-align: center;">bar</td> </tr> <tr> <td>830</td> <td>950</td> <td>1040</td> <td colspan="2">12.5</td> </tr> </table>				Gasdruck Wandler					Pmax	PK	PE	M			bar				830	950	1040	12.5	
		Gasdruck Wandler																							
Pmax	PK	PE	M																						
	bar																								
830	950	1040	12.5																						
Dimensionen in « mm » Dimensionen und Toleranzen für Messläufe: Siehe Anhang CR 4.		Verschlussabstand Fe = 0.10 Messlauf $Fe^{1)}$ = 0.20 mit Basküle $Fe^{1)}$ = 0.35 Automat																							
		Bemerkung : 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen																							