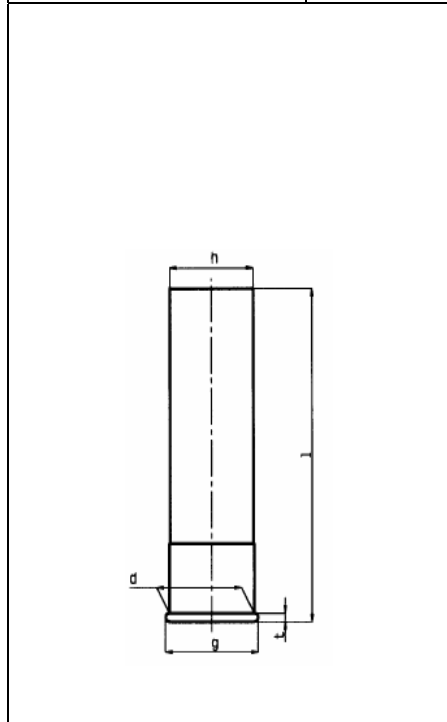


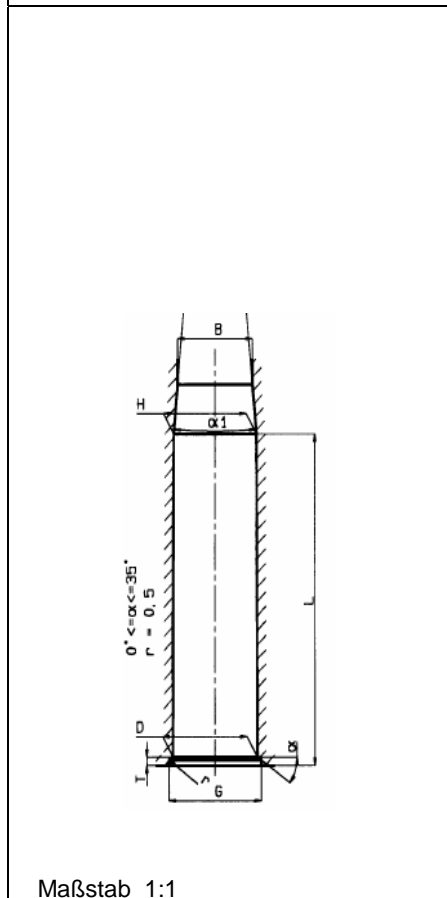
C.I.P.	Kal. 9 mm	TAB.	VII
		Date	89-01-19
		Revision	06-09-19



PATRONE MAXIMUM

Dimens. Wert Toler.

$d^{1)}$	=	9.85	- 0.10	
g	=	11.40	- 0.30	
$t^{1)}$	=	1.40	- 0.25	Kennzeichnung
h	=	9.65	- 0.35	
l	=	44.50	- 2.50	9 mm C.F.



PATRONENLAGER MINIMUM

Dimens. Wert Toler.

$D^{1)}$	=	9.90	+ 0.10	
G	=	11.50	+ 0.10	
$T^{1)}$	=	1.45	+ 0.10	
$H^{1)}$	=	9.70	+ 0.10	Kennzeichnung
$B^{1)}$	=	8.50	+ 0.50	Gasdruck Wandler
$\alpha 1^{1)}$	=	10°30'	max	Pmax PK PE M
$L^{1)}$	=	44.60	+ 2.00	9 mm C.F. 830 950 1040 12.5

Verschlussabstand

Fe	=	0.10	Messlauf
$Fe^{1)}$	=	0.20	mit Basküle
$Fe^{1)}$	=	0.35	Automat

Maßstab 1:1

Dimensionen in « mm »
Dimensionen und Toleranzen für Messläufe:
Siehe Anhang CR 4.

Bemerkung : 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen