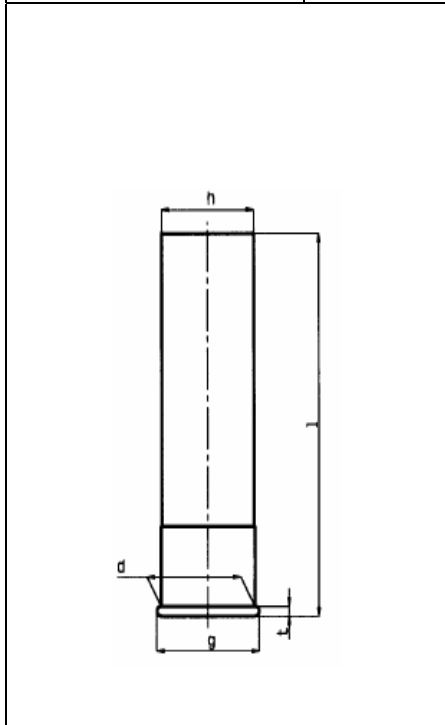


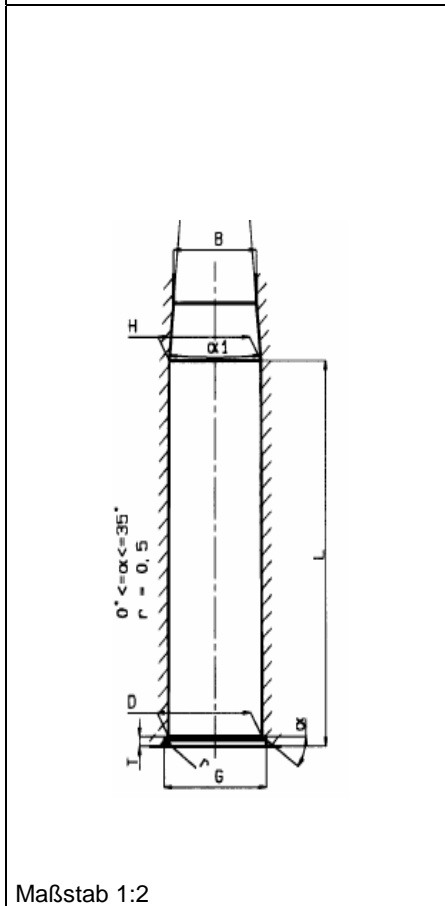
C.I.P.	Kal. 8	TAB. VII
		Datum 89-01-19
		Revision 06-09-19



PATRONE MAXIMUM

Dimens. Wert Toler.

d ¹⁾	= 23.50	- 0.25	Kennzeichnung	
g	= 26.25	- 0.45		
t ¹⁾	= 2.90	- 0.40		
h	= 23.15	- 0.45		
l	= 82.40	- 2.50		8/82
l	= 100.00	- 2.50		8/100



PATRONENLAGER MINIMUM

Dimens. Wert Toler.

D ¹⁾	= 23.65	+ 0.10	Kennzeichnung	Gasdruck Wandler			
G	= 26.30	+ 0.10		Pmax	PK	PE	M
T ¹⁾	= 2.95	+ 0.10		bar			
H ¹⁾	= 23.20	+ 0.10					
B ¹⁾	= 20.80	+ 0.70					
α1 ¹⁾	= 10°30'	max					
L ¹⁾	= 82.60	+ 2.00	8/82	1050	1200	1320	25/30
L ¹⁾	= 100.50	+ 2.00	8/100	1050	1200	1320	25/30

Verschlussabstand

Fe	= 0.10	Messlauf
Fe ¹⁾	= 0.20	mit Basküle
Fe ¹⁾	= 0.35	Automat

Maßstab 1:2

Dimensionen in « mm »
Dimensionen und Toleranzen für Messläufe:
Siehe Anhang CR 4.

Bemerkung : 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen