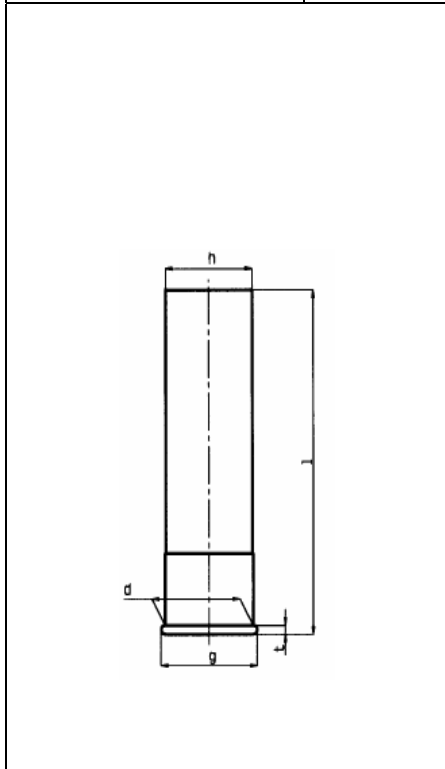


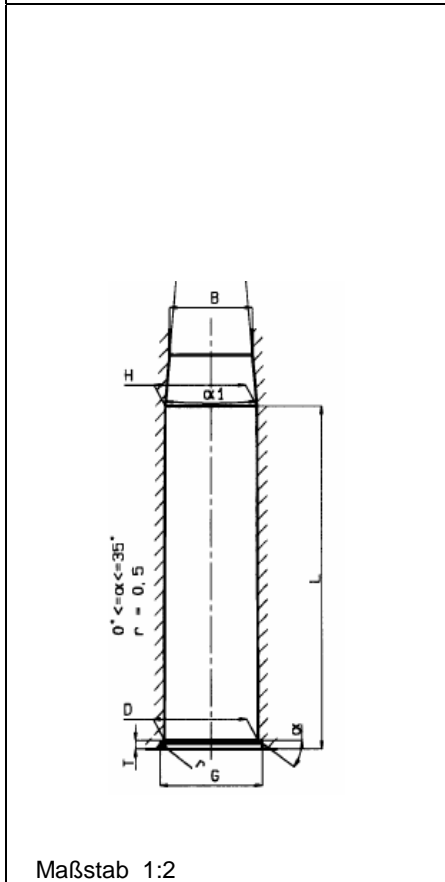
C.I.P.	Kal. 10	TAB. VII
		Date 84-06-14
		Revision 06-09-19



PATRONE MAXIMUM

Dimens. Wert Toler.

d ¹⁾	= 21.70	- 0.24	
g	= 23.65	- 0.64	
t ¹⁾	= 1.90	- 0.40	Kennzeichnung
h	= 21.30	- 0.47	
l	= 76.00	- 2.50	10/76
l	= 82.40	- 2.50	10/82
l	= 88.70	- 2.50	10/89



PATRONENLAGER MINIMUM

Dimens. Wert Toler.

D ¹⁾	= 21.75	+ 0.10				
G	= 23.75	+ 0.10				
T ¹⁾	= 1.90	+ 0.10				
H ¹⁾	= 21.40	+ 0.10	Kennzeichnung	Gasdruck Wandler		
B ¹⁾	= 19.30	+ 0.70		Pmax	PK	PE
α1 ¹⁾	= 10°30'	max		bar		M
L ¹⁾	= 76.20	+ 2.00	10/76	1050	1200	1320
L ¹⁾	= 82.60	+ 2.00	10/82	1050	1200	1320
L ¹⁾	= 88.90	+ 2.00	10/89	1050	1200	1320

Verschlussabstand

Fe	= 0.10	Messlauf
Fe ¹⁾	= 0.20	Mit Basküle
Fe ¹⁾	= 0.35	Automat

Maßstab 1:2

Dimensionen in « mm »
Dimensionen und Toleranzen für Messläufe:
Siehe Anhang CR 4.

Bemerkung : 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen