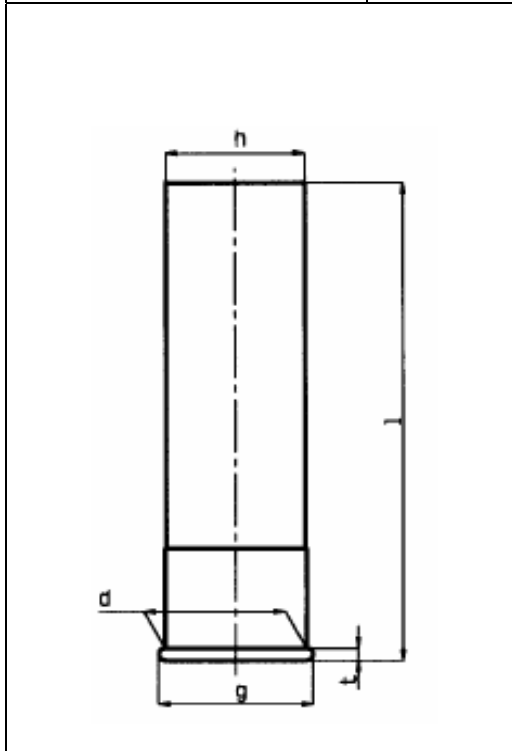


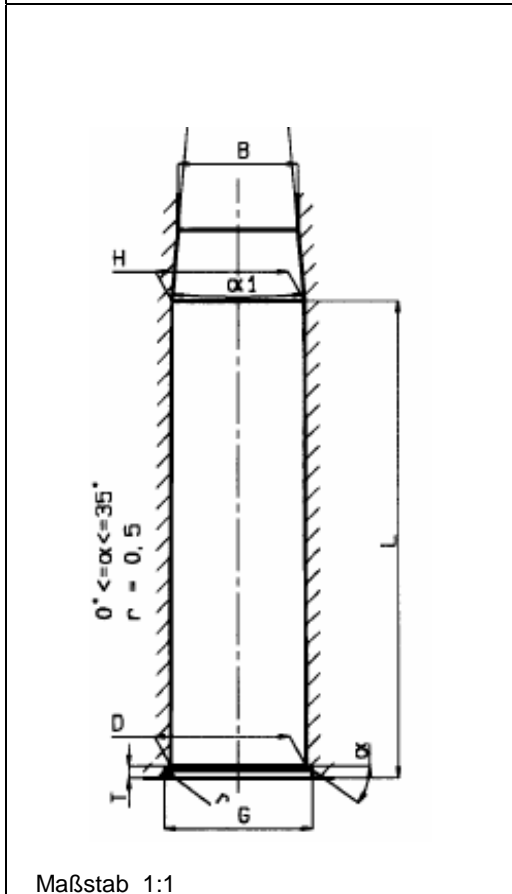
<b>C.I.P.</b>	<b>Kal. 14</b>	<b>TAB. VII</b>
		<b>Datum 84-06-14</b>
		<b>Revision 06-09-19</b>



**PATRONE MAXIMUM**

Dimens. Wert Toler.

d <sup>1)</sup>	= 19.65	- 0.25	
g	= 21.45	- 0.45	
t <sup>1)</sup>	= 1.75	- 0.35	Kennzeichnung
h	= 19.30	- 0.50	
l	= 65.00	- 2.50	14/65
l	= 67.50	- 2.50	14/67
l	= 69.80	- 2.50	14/70



**PATRONENLAGER MINIMUM**

Dimens. Wert Toler.

D <sup>1)</sup>	= 19.70	+ 0.10				
G	= 21.55	+ 0.10				
T <sup>1)</sup>	= 1.75	+ 0.10				
H <sup>1)</sup>	= 19.35	+ 0.10	Kennzeichnung	Gasdruck Wandler		
B <sup>1)</sup>	= 17.20	+ 0.50		Pmax	PK	PE
alpha 1 <sup>1)</sup>	= 10°30'	max			bar	M
L <sup>1)</sup>	= 65.10	+ 2.00	14/65	740	850	900
L <sup>1)</sup>	= 67.60	+ 2.00	14/67	740	850	900
L <sup>1)</sup>	= 69.90	+ 2.00	14/70	740	850	900

Verschlussabstand

Fe	= 0.10	Messlauf
Fe <sup>1)</sup>	= 0.20	Mit Basküle
Fe <sup>1)</sup>	= 0.35	Automat

Maßstab 1:1

Dimensionen in « mm » Dimensionen und Toleranzen für Messläufe: Siehe Anhang CR 4.	Bemerkung : 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen
--	---