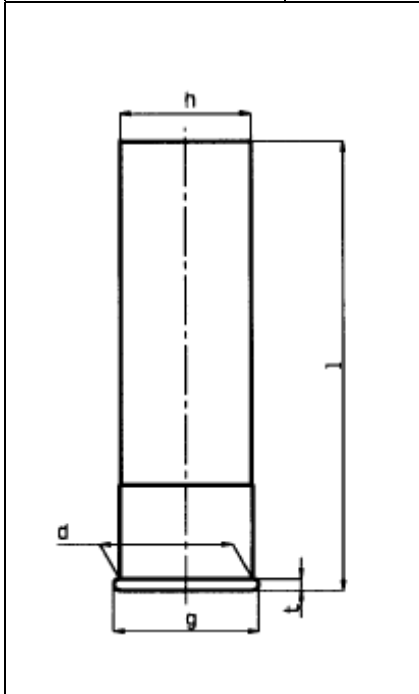


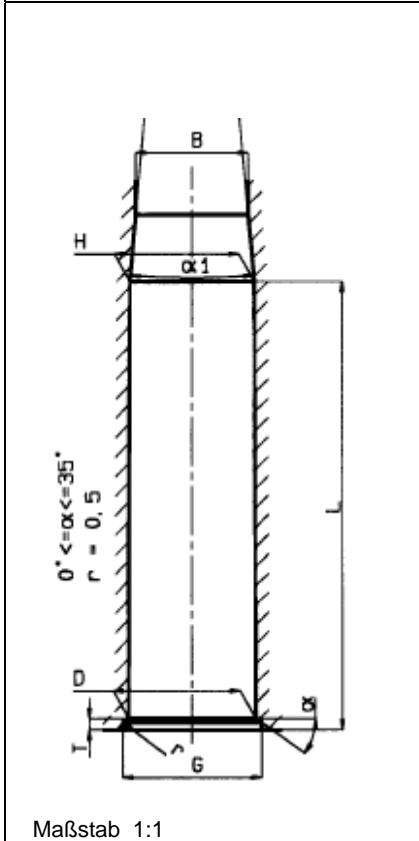
C.I.P.	Kal. 16	TAB.	VII
		Datum	84-06-14
		Revision	10-05-26



PATRONE MAXIMUM

Dimens. Wert Toler.

d ¹⁾	= 18.90 - 0.23	
g	= 20.65 - 0.33	
t ¹⁾	= 1.65 - 0.35	Kennzeichnung
h	= 18.55 - 0.49	
l	= 65.00 - 2.50	16/65
l	= 67.50 - 2.50	16/67
l	= 69.80 - 2.50	16/70
l	= 76.00 - 2.50	16/76



PATRONENLAGER MINIMUM

Dimens. Wert Toler.

D ¹⁾	= 18.95 + 0.10				
G	= 20.75 + 0.10				
T ¹⁾	= 1.65 + 0.10				
H ¹⁾	= 18.60 + 0.10	Kennzeichnung	Gasdruck	Wandler	
B ¹⁾	= 16.80 + 0.50		Pmax	PK	PE M
α ¹⁾	= 10°30' max				
L ¹⁾	= 65.10 + 2.00	16/65	780	900	930 25/30
L ¹⁾	= 67.60 + 2.00	16/67	780	900	930 25/30
L ¹⁾	= 69.90 + 2.00	16/70	780	900	930 25/30
L ¹⁾	= 76.20 + 2.00	16/76	1050	1200	1320 25/30

Verschlussabstand

Fe	= 0.10	Messlauf
Fe ¹⁾	= 0.20	Mit Basküle
Fe ¹⁾	= 0.35	Automat

Maßstab 1:1

Dimensionen in « mm »
Dimensionen und Toleranzen für Messläufe:
Siehe Anhang CR 4.

Bemerkung: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen