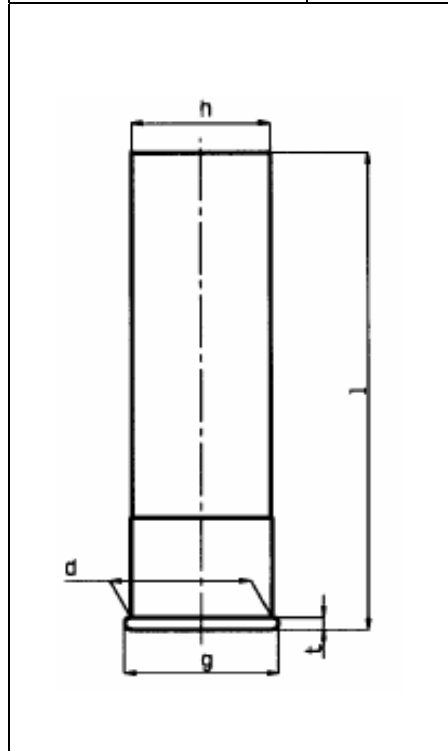


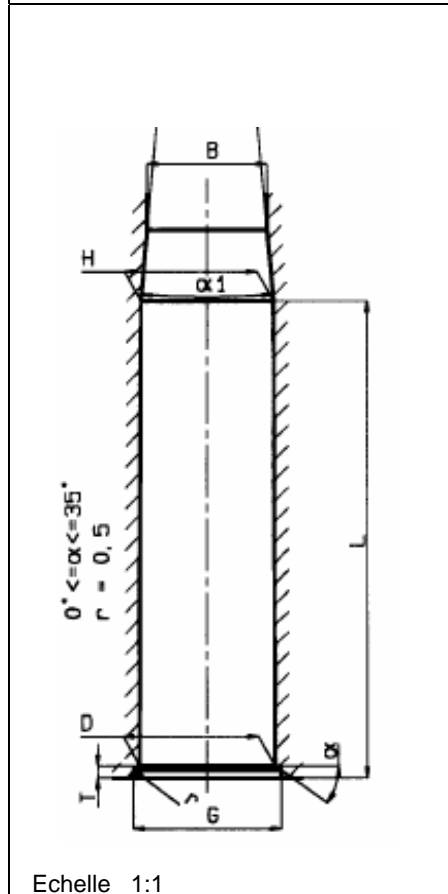
<b>C.I.P.</b>	<b>Cal. 14</b>	<b>TAB. VII</b>
		<b>Date 84-06-14</b>
		<b>Révision 06-09-19</b>



**CARTOUCHE MAXIMALE**

Dimens. Valeur Tolér.

d <sup>1)</sup>	= 19.65	- 0.25	
g	= 21.45	- 0.45	
t <sup>1)</sup>	= 1.75	- 0.35	Marquage
h	= 19.30	- 0.50	
l	= 65.00	- 2.50	14/65
l	= 67.50	- 2.50	14/67
l	= 69.80	- 2.50	14/70



**CHAMBRE MINIMALE**

Dimens. Valeur Tolér.

D <sup>1)</sup>	= 19.70	+ 0.10					
G	= 21.55	+ 0.10					
T <sup>1)</sup>	= 1.75	+ 0.10					
H <sup>1)</sup>	= 19.35	+ 0.10	Marquage	Pression transducteur			
B <sup>1)</sup>	= 17.20	+ 0.50		Pmax	PK	PE	M
alpha 1 <sup>1)</sup>	= 10°30'	max		bar			
L <sup>1)</sup>	= 65.10	+ 2.00	14/65	740	850	930	25/30
L <sup>1)</sup>	= 67.60	+ 2.00	14/67	740	850	930	25/30
L <sup>1)</sup>	= 69.90	+ 2.00	14/70	740	850	930	25/30

Feuillure de l'arme

Fe	= 0.10	manomètre
Fe <sup>1)</sup>	= 0.20	à bascule
Fe <sup>1)</sup>	= 0.35	automatique

Echelle 1:1

Dimensions en « mm »  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve : Voyez Annexe CR 4.

Notes : 1) A contrôler pour la sécurité